MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.50.2.2015.RD

Rzeszów, 2016-07-05

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23 t.j.),
- art. 21, art. 24, art. 40 ust. 1 ustawy z dn. 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2016 r. poz. 803 t.j.),
- art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 2, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 224, w związku z art. 378 ust. 2a pkt. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r. poz. 672 tj.),
- art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.),
- pkt. 5 ppkt. 1 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169),
- § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71 t.j.),
- § 4 oraz załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923),
- § 1 rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dn. 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.),
- § 2 oraz załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031),
- § 2 ust. 1 oraz załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87),
- § 2 oraz załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112 j.t.),
- § 9, § 10 ust. 2 i § 11 ust. 2 rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. 2014 poz. 1542),

al. Łukasza Cieplińskiego 4, 35-010 Rzeszów
tel. +48 17 850 17 00, fax +48 17 850 17 01, e-mail: marszalek@podkarpackie.pl, www.podkarpackie.pl

- § 2, § 5, § 6 i § 7 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215 poz.1366),

po przeanalizowaniu wniosku Wtór – Steel Sp. z o.o., ul. Władysława Grabskiego 12, 37-450 Stalowa Wola, NIP 865-241-16-21, REGON 180050691, z dn. 9 listopada 2015 r. znak: 77/2015/OS, przedłożonego do tut. Urzędu w dniu 10 listopada 2015 r., o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji o zdolności przetwarzania 20 000 Mg/rok tj. 80 Mg/dobę, z wykorzystaniem procesu obróbki fizycznej, zlokalizowanej przy ul. Kwiatkowskiego 1 - Stalowa Wola,

o r z e k a m

udzielam dla **Wtór – Steel Sp. z o.o., ul. Władysława Grabskiego 12, 37-450 Stalowa Wola, NIP 865-241-16-21, REGON 180050691**, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji o zdolności przetwarzania 20 000 Mg/rok tj. 80 Mg/dobę, z wykorzystaniem procesu obróbki fizycznej, zlokalizowanej przy ul. Kwiatkowskiego 1 - Stalowa Wola, i określam:

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności:

I.1. Instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, z wykorzystaniem procesu obróbki fizycznej.

I.2. Instalacja zlokalizowana będzie na terenie działek o numerach ewidencyjnych: cześć działki nr 102/534 o powierzchni 5937 m^2, cześć działki nr 102/533 o powierzchni 4025 m^2, cześć działki nr 102/532 o powierzchni 1900 m^2 i część działki nr 102/531 o powierzchni 125 m^2, w obrębie 181801_1 0006 w Stalowej Woli przy ul. Kwiatkowskiego 1. Łączna powierzchnia terenu zajmować będzie 12 786 m^2. Właścicielem wszystkich w/wymienionych nieruchomości jest firma Wtór – Steel Sp. z o. o.

I.3. Stosowane procesy przetwarzania odpadów:
- proces R13 tj. magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), oraz
- proces R12 tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11, zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.).

I.4. Parametrem charakteryzującym stację jest masa pojazdów poddanych procesowi demontażu tj. 20 000 Mg/rok tj. około 80 Mg/dobę.

I.5. Proces demontażu zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzony będzie w celu wyodrębnienia materiałów, części i innych odpadów, a następnie przygotowania ich do ponownego użycia, odzysku bądź recyklingu.

I.2. Parametry urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

I.2.1. Utwardzony szczelny plac o powierzchni 9 500 m^2 (nr 14 na planie)

I.2.1.1. Utwardzony, okrawężnikowany, szczelny plac o nieprzepuszczalnej nawierzchni o łącznej powierzchni 9 500 m^2 wyprofilowany ze spadkiem do jego części środkowej, gdzie zlokalizowany będzie system wpustów ulicznych do odprowadzania ścieków opadowych i przemysłowych poprzez separator substancji ropopochodnych do kolektora kanalizacji ogólnospławnej HSW – Wodociągi Sp. z o. o.

I.2.1.2. Ścieki przemysłowe stanowić będą wody opadowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzące z utwardzonego placu zbierane będą za pomocą żeliwnych kratek ściekowych i odprowadzane (wylotem K3), kolektorami do separatora substancji ropopochodnych a następnie do ogólnospławnej kanalizacji obcego podmiotu na podstawie umowy.

I.2.2. Hala stacji demontażu (nr 2 na planie)

I.2.2.1. Budynek stacji demontażu pojazdów o powierzchni 1 029,0 m^2 i kubaturze ok. 1 286 m^3. Budynek w części parterowy, w części biurowo – socjalnej piętrowy, o zwartej prostopadłościennej bryle, niepodpiwniczony, z dwuspadowym dachem. Hala wykonana w konstrukcji stalowej, obłożona płytami warstwowymi z rdzeniem z pianki poliuretanowej grubości 15 cm. W hali wydzielone zostaną sektory nr III i IV, V, VI, opisane w punkcie I.2.3. decyzji oraz warsztat naprawczo – remontowy wraz z zapleczem socjalno – biurowym. Budynek stacji demontażu pojazdów podzielony będzie na trzy moduły budowlane:

a) część skrzydła wschodniego, piętrowe, o powierzchni ok. 130,0 m^2, z czego na potrzeby stacji wydzielono:
- na parterze znajduje się biuro obsługi klienta oraz sektor V oraz sektor VI ,
- na piętrze znajdują się biura wraz z pomieszczeniami sanitarnymi dla pracowników w nim zatrudnionych,

b) część centralna (parterowa) o powierzchni ok. 214,3 m^2, w której znajduje się hala przeznaczona na sektor III oraz sektor IV,

c) część południowo – zachodnia (parterowa), przeznaczona na część warsztatową o powierzchni ok. 390,1 m^2,

d) skrzydło północno – zachodnie (piętrowe) o powierzchni 294,6 m^2, przeznaczone na:
- część magazynowa z pomieszczeniami podręcznymi do obsługi warsztatu (parter),
- część socjalna, wspólna dla pracowników stacji demontażu pojazdów oraz pracowników warsztatu (piętro).

I.2.2.2. Hala zlokalizowana będzie na placu utwardzonym i wyposażonym w system odprowadzania wód opadowych przez separator substancji ropopochodnych do kolektora innego podmiotu.

I.2.2.3. Wjazd do hali będzie realizowany przez dwa otwory drzwiowe wyposażone w bramy uchylne o wymiarach 4,5 x 4,5 m.

I.2.2.4. Ściany i posadzki w hali demontażu pojazdów i w warsztacie wykonane będą jako betonowe posadzki przemysłowe. Posadzka hali szczelna, wyposażona w cztery kratki ściekowe, zlokalizowane po dwie pod każdym z dwóch podnośników, oraz separator substancji ropopochodnych o przepływie 10 dm^3/s z podłączeniem do kolektora do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością obcego podmiotu.

I.2.2.5. W części warsztatowej wykonane zostały dwa kanały przeglądowe, uszczelnione w taki sam sposób jak posadzka. W kanałach nie wykonano kratek ściekowych, odprowadzanie ścieków odbywać się będzie metodą kubełkową, polegającą na doraźnym wybieraniu nagromadzonych ścieków za pomocą naczynia i przelewanie do wpustów kanalizacyjnych.

I.2.2.6. Wody opadowe z dachu hali o powierzchni 800 m^2 odprowadzane będą systemem rynnowym bezpośrednio do kanalizacji a następnie do kanalizacji obcego podmiotu.

I.2.2.7. W stacji demontażu i w warsztacie zastosowano wentylację mechaniczną przy użyciu wentylatorów dachowych, po dwa w każdej części budynku. Substancje zanieczyszczające z części właściwej hali demontażu pojazdów odprowadzane będą dwoma wentylatorami dachowymi o wydajności 3 000 m^3/h, stanowiącymi emitory zadaszone (emitory E12 i E13) o wysokości 9,0 m i średnicy 0,2 m.

I.2.2.8. W części warsztatowej zainstalowano dwa stacjonarne urządzenia do odprowadzania zanieczyszczeń z rur wydechowych pojazdów i urządzenie do spawania elektrycznego. Spaliny ze stanowiska diagnozowania silników odciągane będą mechanicznie za pomocą dwóch stacjonarnych odsysaczy spalin poprzez dwa emitory (emitory E8 i E9) o wysokości h = 8,8 m i średnicy na wylocie d = 0,2 m. Odsysacz spalin współpracował będzie z wentylatorem dachowym z wylotem poziomym o wydajności 2 500 m^3/h każdy.

I.2.2.9. Substancje zanieczyszczające z prowadzonych procesów spawalniczych z wykorzystaniem półautomatu do spawania elektrycznego odprowadzane będą dwoma wentylatorami dachowymi o wydajności 3 000 m^3/h, stanowiącymi emitory zadaszone (emitory E10 i E11) o wysokości 9,0 m i średnicy 0,2 m.

I.2.2.10. Hala wyposażona w kotłownię z kotłem opalanym gazem ziemnym o mocy 30 kW. Spaliny odprowadzane będą emitorem pionowym o średnicy d = 0,08 m^2 i wysokości 9,0 m wyprowadzonym ponad powierzchnię dachu. Źródło emisji zorganizowanej - emitor E7.

I.2.2.11. Dla potrzeb grzewczych pomieszczeń stacji demontażu i warsztatu zainstalowane zostanie 6 nagrzewnic nadmuchowych o mocy około 30 kW każda, opalanych gazem ziemnym (emitory E1 i E6).

I.2.3. Sektory przetwarzania odpadów:

A) Sektor nr I. – sektor przyjmowania pojazdów wycofanych z eksploatacji –

Sektor zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym placu z betonu asfaltowego o powierzchni 108 m^2, z wagą platformową o zakresie ważenia do 5,0 Mg. Wody opadowe z powierzchni placu spływać będą grawitacyjnie do studzienki kanalizacyjnej zlokalizowanej po południowo – wschodniej jego stronie, skąd poprzez separator substancji ropopochodnych będą odprowadzane do kolektora obcego podmiotu.

Na terenie sektora wyznaczono pomieszczenie w obiekcie budowlanym stacji demontażu o powierzchni 27,05 m^2 do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji, wyposażone w szafę metalową do przechowywania dokumentów pojazdów.

B) Sektor nr II – sektor magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu –

Sektor zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym placu z betonu asfaltowego o powierzchni 252 m^2 (14 m x 18 m). Plac wyprofilowany ze spadkiem w kierunku

południowym, gdzie znajduje się studzienka kanalizacyjna służąca do przyjmowania powstających na jego powierzchni zanieczyszczonych wód opadowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych i dalej do kolektora obcego podmiotu.
W sektorze magazynowane będą przyjęte pojazdy (w ilości maksymalnej 40 szt. pojazdów), oczekujące na osuszenie i usunięcie elementów oraz substancji niebezpiecznych.

C) Sektor nr III - sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych oraz

D) Sektor nr IV - sektor demontażu przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia, odzysku lub recyklingu -

Sektory nr III. i IV. zostały zlokalizowane w jednym, wspólnym pomieszczeniu głównym hali demontażu o powierzchni 214,3 m^2 i kubaturze ok. 1 286 m^3 (ozn. 2). Posadzka hali wykonana jako betonowa szczelna, wyprofilowana w kierunku środka hali, wyposażona w system odprowadzania odcieków za pomocą czterech kratek ściekowych, zlokalizowanych po dwie pod każdym z dwóch urządzeń dźwigowych – podnośników, na których będą dokonywane czynności związane z demontażem pojazdów. Ścieki kierowane będą do separatora substancji ropopochodnych i dalej do kolektora obcego podmiotu.

Sektor nr III. wyposażony będzie w specjalistyczny sprzęt tzw. stację osuszania wyposażoną w zestaw indywidualnych pomp do odsysania płynów eksploatacyjnych, paliw z pojazdów oraz sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków odpadów ciekłych. Ponadto, w pomieszczeniu znajdować się będą oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów odpady, w tym na odpady niebezpieczne, tj.:

- pojemniki na akumulatory, wykonany z materiału odpornego na działanie kwasów,
- pojemniki na zbiorniki z gazem; przy czym wymontowane z pojazdów zbiorniki z gazem niezwłocznie usuwane będą z tego sektora do miejsca magazynowania zgodnego z przepisami szczegółowymi w tym zakresie,
- pojemniki na usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową,
- pojemniki na układy klimatyzacyjne,
- pojemniki na katalizatory spalin,
- pojemniki na filtry olejowe,
- pojemniki na elementy zawierające rtęć,
- pojemniki na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów – spełniające wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne zagrożenie dla środowiska (Dz. U. nr 96 poz. 860),
- odpady zawierające azbest (worki polietylenowe o grubości nie mniejszej niż 0,2 mm, szczelnie zamknięte); pojemniki oznakowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dn. 2 kwietnia 2004 r. w sprawie sposobów i warunków bezpiecznego

użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest (Dz. U. Nr 71, poz. 649 ze zm.),
- pojemniki na czyste i zużyte sorbenty.

W sektorze nr IV. zostaną wymontowane i sprawdzone części z pojazdów nadające się do ponownego użycia. Dla wspomagania wymontowania z dużych pojazdów ciężkich będzie zainstalowany podnośnik. Ponadto, zostanie wydzielone stanowisko, np. stół warsztatowy, do demontażu drobnych części zamiennych przeznaczonych do sprzedaży, wyposażone w stosowne narzędzia.
Sektor wyposażony będzie w:
- zestaw niezbędnych narzędzi do wykonywania operacji demontażu,
- pojemniki na wymontowane elementy wyposażenia pojazdów,
- pojemniki na szyby hartowane, klejone,
- przedmioty i części zawierające metale nieżelazne.

E) Sektor nr V – sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia, odzysku lub recyklingu –

Sektor zlokalizowany w wydzielonym pomieszczeniu o powierzchni 45,24 m^2 w budynku stacji demontażu pojazdów. Posadzka w pomieszczeniu szczelna, wyłożona płytkami gresowymi. Sektor będzie wyposażony w pojemniki i regały oraz pojemniki na zdemontowane części nadające się do ponownego użycia. W magazynie zastosowano wentylację grawitacyjną.

F) Sektor nr VI – sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów –

Sektor zlokalizowany będzie w budynku stacji demontażu oraz na szczelnym placu:
- W dwóch oddzielnych pomieszczeniach o powierzchni 47,88 m^2 i 8,47 m^2 zlokalizowanych w budynku stacji demontażu. Posadzka szczelna, wyłożona płytkami gresowymi. W magazynie zastosowano wentylację grawitacyjną. W sektorze zlokalizowane będą miejsca magazynowania akumulatorów, tworzyw sztucznych i zdemontowanych odpadów niebezpiecznych. Wymontowane odpady będą magazynowane w zależności od rodzaju odpadu, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem.
- Druga część sektora zlokalizowana poza budynkiem stacji demontażu, na szczelnym, nieprzepuszczalnym dla olejów, paliw i płynów placu o powierzchni 400 m^2, wykonanym z betonu asfaltowego, wyprofilowanym ze spadkiem w kierunku północnym, gdzie znajduje się studzienka kanalizacyjna służąca do przyjmowania powstających na jego powierzchni zanieczyszczonych wód opadowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych i dalej do kolektora obcego podmiotu.
  Na placu magazynowym wyznaczone i oznakowane będą miejsca magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, tj. boksy 4 szt. o powierzchni 16 m^2 każdy, pojemności 51 m^3 i wysokości ścian ok. 3,2 m. Boksy przeznaczone będą do magazynowania opon, szyb, tworzyw sztucznych i zbiorników. W sąsiedztwie boksów zlokalizowane będą dwa kontenery o pojemności 34 m^3 do magazynowania metali żelaznych i nieżelaznych. Wszystkie miejsca magazynowanych odpadów zostaną oznaczone nazwą i kodem odpadu. Sektor wyposażony będzie w urządzenia gaśnicze.

Odpady niebezpieczne w postaci paliw, olejów, płynów eksploatacyjnych magazynowane będą w zbiornikach typu mauzer i beczkach oznaczonych nazwą i kodem odpadu, ustawionych na trzech szczelnych wannach wychwytowych o pojemności 102 dm^3, 150 dm^3 i 144 dm^3, ustawionych na zadaszonej w całości części placu w bezpośrednim sąsiedztwie hali demontażu. Maksymalna pojemność magazynowa tego miejsca wynikać będzie z ilości i pojemności pojemników tj. 1 mauzer o pojemności 1000 dm^3 (1 m^3) i 5 szt. beczek o pojemności 200 – 250 dm^3 tj. 1 – 1,25 m^3.

I.2.4. Inne place, parkingi i drogi:

- drogi dojazdowe od bramy północno – wschodniej i od bramy północno – zachodniej o nawierzchni szczelnej z betonu asfaltowego (nr 12 na planie),
- plac postojowy dla samochodów osobowych klientów z nawierzchnią z kostki betonowej, o powierzchni 71,0 m^2 (nr 4 na planie), z odprowadzeniem wody opadowej w kierunku drogi dojazdowej po zachodniej stronie placu, skąd będzie ona odpływała grawitacyjnie do studzienki kanalizacyjnej zlokalizowanej po północno – wschodniej jej stronie, skąd poprzez separator będzie odprowadzana do kolektora obcego podmiotu,
- plac postojowy dla samochodów osobowych pracowników z nawierzchnią z kostki betonowej, o powierzchni 161,0 m^2 (nr 5 na planie), z odprowadzeniem wody opadowej do studzienki znajdującej się na środku placu manewrowego parkingu, skąd poprzez separator będzie odprowadzana do kolektora obcego podmiotu,
- chodnik i parking wewnątrzzakładowy z nawierzchnią z betonu asfaltowego, o powierzchni 97,0 m^2 (nr 13 na planie), z odprowadzeniem wody opadowej do studzienki znajdującej się na środku placu manewrowego, wewnętrznego, pomiędzy budynkami technologicznymi, skąd poprzez separator będzie odprowadzana do kolektora obcego podmiotu,
- plac manewrowy przy parkingu samochodów pracowniczych z drogą dojazdową o powierzchni 1482 m^2 (nr 12 na planie),
- plac manewrowy o powierzchni 3 180,0 m^2 (nr 14a na planie), znajdujący się po wschodniej stronie sektorów magazynowania przyjętych pojazdów oraz magazynowania odpadów po demontażu pojazdów, jak również po południowej stronie placu manewrowego dla pomieszczeń technologicznych stacji demontażu pojazdów oraz warsztatu samochodowego, z odprowadzeniem wody opadowej grawitacyjnie do 6 studzienek kanalizacyjnych a dalej do separatora, skąd będzie odprowadzana do kolektora obcego podmiotu,
- plac manewrowy do obsługi hali stacji demontażu pojazdów oraz warsztatowej, o powierzchni 2 483,0 m^2 (nr 14b na planie) o nawierzchni szczelnej z betonu asfaltowego, z odprowadzeniem wody opadowej do 2 – ch studzienek znajdujących się na środku wewnętrznego placu manewrowego, po południowej stronie przedmiotowego placu manewrowego, skąd poprzez separator będzie odprowadzana do kolektora obcego podmiotu.
- plac manewrowo – magazynowy szczelny, utwardzony, okrawężnikowany, o powierzchni 2 444 m^2 (nr 14c na planie) z odprowadzeniem wody opadowej do 4 – ch wpustów ulicznych znajdujących się w linii prostej w środkowej części placu, skąd poprzez separator będzie odprowadzana do kolektora obcego podmiotu.

Projekt zagospodarowania terenu przedstawia Załącznik **nr 1.**

I.2.5. Wykorzystywane urządzenia pomocnicze:

- elektroniczna waga platformowa o zakresie ważenia do 5,0 Mg, sprzężona z elektronicznym systemem ewidencji, obsługiwana z komputera stacjonarnego znajdującego się w pomieszczeniu do obsługi klientów przekazujących pojazdy,
- specjalistyczne urządzenia do usuwania płynów eksploatacyjnych, paliw; stacja wyposażona będzie w zestaw czterech indywidualnych pomp do usuwania paliwa benzynowego, zużytych olejów, płynów eksploatacyjnych i gazu płynnego,
- urządzenie do osuszania amortyzatorów, współpracujące ze stacją osuszania pojazdów,
- urządzenie do odbezpieczania poduszek powietrznych i innych urządzeń pirotechnicznych w samochodzie,
- urządzenie do iskrobezpiecznego nawiercania skrzyni biegów,
- urządzenie do osuszania gazu LPG,
- demontażownica do opon samochodowych,
- sprężarka tłokowa o ciśnieniu roboczym 8,5 bar,
- urządzenia do demontażu szyb, zderzaków itp.
- urządzenie elektryczne do wycinania szyb samochodowych,
- urządzenie do osuszania klimatyzacji,
- urządzenie do wycinania kabli samochodowych,
- urządzenie do wycinania katalizatorów,
- wózek jezdny– 3 szt.
- wózki widłowe,
- elektronarzędzia,
- obrotnica,
- podnośnik dwukolumnowy,
- podnośniki nożycowe,
- przecinaki do blachy,
- nożyce, szarpaki,
- urządzenia do zginania,
- narzędzia elektryczne i ręczne,
- środki transportu tj. samochody ciężarowe kontenerowce, samochody typu laweta do 3,5 Mg,
- przyłącze elektroenergetyczne z sieci zewnętrznej,
- przyłącze wodociągowe z sieci wodociągowej HSW – Wodociągi Sp. z o.o. Stalowa Wola.

I.3. Procedura przyjęcia pojazdu do stacji demontażu w sektorze przyjmowania pojazdów:

I.3.1. Wjazd na teren zakładu będzie realizowany z przebiegającej wzdłuż granicy działki drogi gminnej tj. z ul. Solidarności.

Przyjęcie odpadów na teren instalacji odbywać się będzie pod nadzorem przeszkolonego pracownika. Wjazd pojazdu przywożącego odpady główną bramą wjazdową na teren instalacji za zgodą pracownika.

I.3.2. Pojazdy wycofane z eksploatacji przyjmowane będą od właścicieli pojazdów lub przedsiębiorców prowadzących punkty zbierania pojazdów, z którymi zawarta została stosowna umowa. Pojazdy wycofane z eksploatacji dostarczane będą na teren stacji

demontażu pojazdów własnymi środkami transportu tj. samochodami ciężarowymi kontenerowcami, samochodem typu laweta do 3,5 Mg oraz przez osoby fizyczne i jednostki organizacyjne we własnym zakresie. Rozładunek, załadunek i przemieszczanie odpadów na terenie stacji demontażu wykonywany będzie za pomocą wózków widłowych i urządzeń dźwigowych. Załadunek i rozładunek drobnych elementów wykonywany będzie ręcznie, a ich przemieszczanie za pomocą wózka widłowego.

I.3.3. Skierowanie pojazdu do właściwego punktu rozładunku odpadów na terenie instalacji. Rozładunek odbywał się będzie wyłącznie w miejscu do tego wyznaczonym na terenie zakładu i oznakowanym, tj. w sektorze nr I. – przyjęcia odpadów.

I.3.4. Sprawdzanie numerów silnika i karoserii.

I.3.5. Sprawdzanie kompletności pojazdu.

I.3.6. Weryfikacja dokumentów dostarczonych wraz z odpadem. Przyjęciu odpadów towarzyszyć będzie stała kontrola zgodności ładunku z deklarowanymi w dokumentach odpadami. Uprawniony pracownik dokonuje oględzin dostarczonych odpadów.

I.3.7. Rejestracja w systemie elektronicznym informacji o dostawcy odpadów, w szczególności:

- nazwa podmiotu, nazwisko kierowcy,
- adres,
- numer rejestracyjny pojazdu,
- data, godzina.

I.3.8. Unieważnienie dokumentów pojazdu zgodnie z aktualnie obowiązującym sposobem unieważniania dokumentów pojazdów wycofanych z eksploatacji (dowód rejestracyjny, karta pojazdu, jeżeli była wydana, oraz tablice rejestracyjne).

I.3.9. Usuwanie z pojazdu elementów, które nie są częścią składową tego pojazdu.

I.3.10. Ważenie pojazdu na znajdującej się w tym sektorze wadze platformowej o zakresie ważenia do 5,0 Mg, wyposażonej w system informatyczny ze specjalistycznym programem w celu ustalenia masy pojazdu w celu określenia jego masy oraz kompletności.

I.3.11. Transport pojazdu do sektora nr II. – sektor magazynowania pojazdów.

I.3.12. Prowadzony będzie rejestr odmowy przyjęcia odpadów na teren instalacji zawierający co najmniej dane określone w pkt. I.3.1.7. oraz przyczynę odmowy przyjęcia odpadów. W przypadku odmowy przyjęcia odpadów każdorazowo bezzwłocznie powiadamiany będzie Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska. Odmawiając przyjęcia pojazdu niekompletnego należy wskazać najbliższą stację demontażu działającą w ramach sieci zbierania pojazdów.

I.4. Charakterystyka podstawowych procesów technologicznych :

I.4.1. Proces demontażu pojazdów obejmuje następujące etapy:

Etap I – Przyjęcie i magazynowanie pojazdów

Odpady o kodzie 16 01 04* będą przyjmowane na terenie sektora nr I. gdzie nastąpi sprawdzenie numeru VIN albo numer nadwozia lub ramy w starszych samochodach. Następnie pojazdy będą kierowane do wyznaczonego sektora nr II. magazynowania pojazdów zlokalizowanym na utwardzonym i skanalizowanym placu na terenie stacji demontażu.

Po zważeniu i ocenie kompletności pojazdu unieważniane będą dokumenty pojazdu, wystawiane będą zaświadczenia o demontażu pojazdu lub zaświadczenia o przyjęciu pojazdu niekompletnego. Nastąpi trwałe usuniecie numerów z części numerowanych.

Etap II – Usunięcie elementów i części stanowiących zagrożenie

Proces demontażu rozpoczynać się będzie od wprowadzenia pojazdu do hali demontażu. Usunięcie elementów i części stanowiących zagrożenie bezpieczeństwa lub zagrożenie pożarowe takich jak elementy zawierające materiały wybuchowe; poduszki powietrzne i napinacze pasów bezpieczeństwa.

Etap III – Osuszenie pojazdu

Pojazd przekazywany będzie do sektora usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, na wyznaczone stanowisko osuszania pojazdów w hali demontażu, na którym za pomocą podciśnieniowego urządzenia do osuszania pojazdów, usuwane będą:

- paliwo gazowe LPG wraz ze zbiornikami,
- płyny (freon) zawarty w urządzeniach klimatyzacyjnych,
- oleje silnikowe, przekładniowe, hydrauliczne, paliwo ciekłe,
- płyny hamulcowe, płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, filtry olejowe,
- materiały niebezpieczne takie jak układ klimatyzacyjny, akumulator, kondensator, katalizator spalin, elementy zawierające rtęć, części zawierające azbest, części zawierające metale ciężkie.

Usunięte płyny kierowane będą bezpośrednio ze stacji osuszania szczelnymi przewodami do właściwych zbiorników do selektywnego ich magazynowania, zlokalizowanych na zewnątrz hali, w bezpośrednim jej sąsiedztwie, w sektorze nr VI.

Demontaż filtrów olejowych prowadzony będzie równocześnie z usuwaniem olejów.

Zbiorniki z gazem będą opróżniane przy pomocy profesjonalnego urządzenia do osuszania gazu przez osobę uprawnioną a następnie demontowane.

Demontaż układów klimatyzacyjnych z pojazdu wykonywany będzie dopiero po usunięciu czynnika chłodzącego z układów klimatyzacyjnych z pojazdów przy pomocy profesjonalnego urządzenia do osuszania klimatyzacji przez osobę uprawnioną.

Akumulatory usuwane będą z pojazdu wraz z elektrolitem.

Etap IV – Właściwy demontaż pojazdu

W kolejnym etapie pojazdy przekazywane będą na stanowisko demontażu. Demontowane będą:

- wyposażenie i części przeznaczone do ponownego użycia, jako części zamienne, takie jak zespoły napędowe, zespoły elektromechaniczne, zespoły elektryczne i elektroniczne, zewnętrzne części nadwozi, koła, opony, szyby,

- części przeznaczone do recyklingu materiałowego, takie jak części z metali żelaznych, metali nieżelaznych, duże części z termoplastycznych tworzyw sztucznych (zderzaki, osłony, deski rozdzielcze, zbiorniki), części siedzeń z pianki poliuretanowej; zdemontowane zostają elementy szklane tj. szyby, lusterka, reflektory, tapicerka i elementy zbudowane z tworzyw sztucznych tj. deska rozdzielcza, zderzaki, listwy ochronne i ozdobne,
- części drobne, trudne do demontażu części z wielu materiałów, trudnych do rozłączenia, tekstylia,
- po zdemontowaniu wymienionych części i elementów niebezpiecznych przystępuje się do demontażu mechanizmów napędowych,
- silnik wraz ze skrzynią biegów demontuje się na poszczególne podzespoły. po wyczyszczeniu czyściwem dokonuje się oceny ich przydatności, a następnie kieruje się do pojemników przeznaczonych do gromadzenia odpadów (sektor VI.) lub do magazynu części wykorzystanych do ponownego użycia (sektor V.),
- następnym etapem jest zdemontowanie układu zawieszenia pojazdu, układu hamulcowego i kierowniczego; wszystkie elementy metalowe i gumowe uzyskane z tych elementów, przekazywane będą do odzysku,
- przygotowanie do złomowania nadwozia pojazdu; wycinane będą tabliczki znamionowe a karoseria będzie transportowana do miejsca magazynowania.

Części zamienne i odpady kierowane będą następnie do wyznaczonych miejsc magazynowania.

Etap V – Ocena stopnia przydatności zdemontowanych elementów
Szczegółowa ocena stopnia zużycia, przydatności i możliwości regeneracji zdemontowanych elementów i podzespołów.
Wymontowane elementy będą magazynowane selektywnie w sektorze magazynowania części i materiałów zdemontowanych, z podziałem na elementy nadające się do odsprzedaży, odzysku (sektor nr V.) oraz na odpady (sektor nr VI.) do czasu przekazania odbiorcy zewnętrznemu.

Etap VI – Przekazanie odpadów
Przekazanie odpadów innym uprawnionym posiadaczom odpadów w celu odzysku, recyklingu lub unieszkodliwiania.

I.4.2. Niepełny proces demontażu polegać będzie na pozostawieniu wraz z karoserią elementów z tworzyw sztucznych i gumowych. W takiej postaci karoseria kwalifikowana jako odpad o kodzie ex 16 01 17, kierowana będzie do instalacji strzępiarki.

I.5. Planowany termin uruchomienia instalacji od którego ustalona została emisja: lipiec 2016 r.

I.6. Czas pracy instalacji:

I.6.1. Szacunkowy czas pracy wyniesie 1 760 h/rok.

I.6.2. Tablice informacyjne umieszczone na bramie wjazdowej na teren instalacji informować będą o:
- nazwie i typie obiektu,
- adresie i numerze telefonu zarządzającego instalacją,
- dniach i godzinach otwarcia instalacji.

II. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie przetwarzania odpadów w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (R12):

II.1. Dopuszczalne rodzaje i masa odpadów przeznaczonych do przetwarzania w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji:

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	16 01 04*	Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy	20 000

II.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów kierowanych do przetwarzania:

II.2.1. Przyjęte do demontażu odpady o kodzie 16 01 04* (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) magazynowane będą na terenie stacji demontażu pojazdów w miejscowości Stalowa Wola, przy ul. Kwiatkowskiego 1 na działce o nr ewidencyjnym 102/534.

II.2.2. Odpady (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) przewidziane do przetwarzania magazynowane będą w sektorze magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu – sektor nr II. na szczelnym utwardzonym placu o powierzchni 252 m^2 (14 m x 18 m), wyposażonym w system odprowadzania ścieków opadowych do separatora i następnie do kanalizacji HSW – Wodociągi Sp. z o.o. Stalowa Wola. Na placu wydzielony zostanie pas manewrowy o powierzchni umożliwiającej bezpieczny transport zużytych pojazdów. Miejsca magazynowania będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz wyposażone w urządzenia i materiały gaśnicze oraz sorbenty.

II.2.3. Odpady (zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy) przewidziane do przetwarzania magazynowane będą w sposób uporządkowany, w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych, niedopuszczalne jest ich magazynowanie w pozycji na boku i na dachu. Pojazdy magazynowane będą jeden obok drugiego, w jednym poziomie.

II.2.4. Pojemność miejsca magazynowania zużytych pojazdów, określona jako 40 szt. nie będzie przekraczana. W przypadku zapełnienia pojemności sektorów nr I. i II. wyznaczonych w decyzji – prowadzący instalację wstrzyma przyjęcie odpadów na teren instalacji – należy wskazać najbliższą stację demontażu.

II.3. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, w okresie roku:

Tabela nr 2. Rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10
2.	**16 01 03**	Zużyte opony	900

3.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5
4.	**16 01 15**	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	5
5.	**16 01 16**	Zbiorniki na gaz skroplony *(po usunięciu gazu ze zbiornika i jego przecięciu lub rozwierceniu)*	50
6.	**16 01 17**	Metale żelazne *(wymontowane, nienadające się do wykorzystania elementy składające się głównie z metali żelaznych, np.; silniki samochodowe, skrzynie biegów, całe zestawy napędowe, rozruszniki, alternatory, tylne mosty, ramy pojazdów, zawieszenia)*	4 000
7.	**ex 16 01 17**	Metale żelazne *(pozostałości z pojazdów wycofanych z eksploatacji przeznaczone do strzępienia)*	10 000
8.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	1 000
9.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	2 000
10.	**16 01 20**	Szkło	200
11.	**16 01 22**	Inne niewymienione elementy *(wiązki elektryczne)*	1 000
12.	**16 01 99**	Inne niewymienione odpady *(odpady gumowe poza oponami)*	20
13.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do16 02 13	5
14.	**16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2
15.	**16 06 04**	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2
16.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	2
17.	**16 08 01**	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	5
18.	**16 08 03**	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	5
		ODPADY NIEBEZPIECZNE	
19.	**13 01 10***	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	40
20.	**13 01 11***	Syntetyczne oleje hydrauliczne	20
21.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	10
22.	**13 02 04***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	3
23.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	125
24.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10
25.	**13 02 07***	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	5
26.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	110

27.	**13 07 01***	Olej opałowy i olej napędowy	25
28.	**13 07 02***	Benzyna	25
29.	**13 07 03***	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	25
30.	**14 06 01***	Freony, HCFC, HFC	10
31.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10
32.	**16 01 07***	Filtry olejowe	3
33.	**16 01 08***	Elementy zawierające rtęć	2
34.	**16 01 09***	Elementy zawierające PCB	1
35.	**16 01 10***	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	3
36.	**16 01 11***	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	2
37.	**16 01 13***	Płyny hamulcowe	10
38.	**16 01 14***	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	5
39.	**16 01 21***	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 *(zbiorniki z gazem)*	3
40.	**16 02 11***	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2
41.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2
42.	**16 02 15***	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń.	1
43.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	350
44.	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	10
45.	**16 08 02***	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	5
Łączna ilość odpadów nie przekroczy 20 000 Mg/rok			

II.4. Miejsce i metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem kwalifikacji procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy o odpadach, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia:

II.4.1. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w stacji demontażu pojazdów zlokalizowanej w Stalowej Woli, ul. Kwiatkowskiego 1, na działkach o numerach ewidencyjnych 102/534, 102/533, 102/532 i 102/531, do których Spółka posiada tytuł prawny.

II.4.2. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie metodą określoną jako R12 tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11, zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. (Dz. U. z 2013 r., poz. 21).

II.4.3. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w stacji demontażu pojazdów o rocznej zdolności przetwarzania 20 000 Mg/rok tj. 80 Mg/dobę.

II.4.4. Wszystkie sektory nr I. – VI. stacji demontażu będą odpowiednio oznakowane oraz opisane tablicami informacyjnymi.

II.4.5. Odpady będą przyjmowane na teren instalacji zgodnie z procedurą ustaloną w punkcie I.3. niniejszej decyzji. Proces technologiczny przetwarzania (demontażu) odpadów prowadzony będzie w sposób ustalony w punkcie I.4.1. niniejszej decyzji.

II.4.6. Wszystkie prace demontażowe będą wykonywane w hali demontażu, stanowiącej sektor nr III. i nr IV. demontażu przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia, odzysku lub recyklingu, przy użyciu odpowiednich urządzeń i narzędzi.

II.4.7. Wszystkie czynności związane z wytwarzaniem odpadów płynnych będą prowadzone przy użyciu urządzeń podciśnieniowych, na wydzielonych stanowiskach demontażu pojazdów w hali stacji demontażu pojazdów. Usuwanie płynów eksploatacyjnych będzie odbywać się wyłącznie przy użyciu specjalistycznych urządzeń.

II.4.8. Odpady zawierające substancje kontrolowane, wytworzone w procesie demontażu urządzeń klimatyzacyjnych będą usuwane w całości w sposób zapobiegający emisji substancji kontrolowanych do środowiska.

II.4.9. Usuniecie czynnika chłodzącego z układów klimatyzacyjnych z pojazdów prowadzone będzie przy pomocy profesjonalnego urządzenia do osuszania klimatyzacji. Osoba dokonująca obsługi układów klimatyzacji posiadać będzie certyfikat wydany na podstawie ustawy z 15 maja 2015 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (Dz. U. z 2015 r., poz. 881).

II.4.10. Opróżnienie instalacji LPG z gazu LPG prowadzone będzie przy pomocy profesjonalnego urządzenia do osuszania gazu. Osoba dokonująca opróżniania zbiorników LPG posiadać będzie uprawnienia do napełniania i opróżniania zbiorników LPG.

II.4.11. Paliwa nie będą wylewane otwartym strumieniem, lecz przez przebijanie dna zbiornika paliwa za pomocą specjalnych urządzeń (przebity otwór będzie szczelnie zakorkowany).

II.4.12. Inne płyny eksploatacyjne (oleje, płyny chłodzące, hamulcowe i do spryskiwaczy) usuwane będą w hali demontażu w temperaturze > 10 °C z użyciem specjalistycznego sprzętu (pneumatycznej pompy ssącej), zapewniającego:

- ochronę podłoża przed wyciekaniem płynów podczas usuwania z SWE (przez użycie misek ociekowych),
- możliwie całkowite osuszenie zbiorników za pomocą wspomagania podciśnieniowego,
- gromadzenie usuniętych płynów w oddzielnych pojemnikach zabezpieczonych przed przepełnieniem,
- pochłanianie par usuwanych płynów.

II.4.13. Otwory spustowe zbiorników, którymi były usuwane płyny, będą szczelnie zamykane, natomiast przewody zaślepiane, w celu zabezpieczenia podłoża przed ściekającymi resztkami płynów.

II.4.14. Właściciel stacji demontażu dysponował będzie kopią świadectwa kwalifikacji w zakresie obsługi technicznej, demontażu oraz naprawy urządzeń i instalacji zawierających substancje kontrolowane, osoby prowadzącej demontaż układów klimatyzacyjnych z pojazdów.

II.4.15. Łączna masa odpadów wytworzonych w wyniku przetworzenia w ciągu roku oraz części do ponownego użycia nie może być większa niż łączna masa odpadów przetworzonych w ciągu roku.

II.4.16. Części uznane w przepisach szczegółowych za zagrażające bezpieczeństwu ruchu drogowego lub negatywnie wpływające na środowisko nie mogą być przekazywane do ponownego użycia.

II.4.17. Demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz magazynowanie wytworzonych odpadów wykonywane będzie przez przeszkolonych pracowników. Pracownicy będą systematycznie szkoleni i zapoznawani ze zmieniającymi się wymogami, przepisami prawa.

II.4.18. Przemieszczanie i transport odpadów na terenie stacji demontażu odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem i wyciekiem. Środki transportu dostosowane będą do rodzaju i ilości przewożonych odpadów.

II.4.19. Działalność prowadzona będzie w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska gruntowo – wodnego oraz zdrowia i życia ludzi.

III. Maksymalna dopuszczalna emisja w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:

III.1. Emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji:

III.1.1. Dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza:

II.1.1.1. Źródłem emisji do powietrza z procesu przetwarzania odpadów będzie wentylacja mechaniczna stacji demontażu (emitory E12 i E13) oraz praca urządzeń do odprowadzania zanieczyszczeń z rur wydechowych pojazdów (emitory E8 i E9) i urządzeń do spawania elektrycznego w części warsztatowej hali (emitory E10 i E11).

Tabela nr 3.

Nr emitora	Źródło emisji	Dopuszczalna wielkość emisji	
		Rodzaj zanieczyszczenia	[kg/h]
E8	Odsysacz spalin nr 1	pył ogółem, w tym	0,002958
		- pył zaw. PM10	0,002958
		- pył zaw. PM2,5	0,001479
		dwutlenek siarki	0,00029
		tlenki azotu jako NO_2	0,0345
		tlenek węgla	0,1148
		węglowodory alifatyczne	0,0347

E9	Odsysacz spalin nr 2	pył ogółem, w tym	0,002958
		- pył zaw. PM10	0,002958
		- pył zaw. PM2,5	0,001479
		dwutlenek siarki	0,00029
		tlenki azotu jako NO_2	0,0345
		tlenek węgla	0,1148
		węglowodory alifatyczne	0,0347
E10	Wentylacja mechaniczna warsztatu - wentylator dachowy nr 1 o wydajności 3 000 m^3/h	pył ogółem, w tym	0,01148
		- pył zaw. PM10	0,01148
		- pył zaw. PM2,5	0,00574
		tlenki azotu jako NO_2	0,000754
		tlenek węgla	0,00418
		mangan	0,000348
		żelazo	0,001798
E11	Wentylacja mechaniczna warsztatu - wentylator dachowy nr 2 o wydajności 3 000 m^3/h	pył ogółem, w tym	0,01148
		- pył zaw. PM10	0,01148
		- pył zaw. PM2,5	0,00574
		tlenki azotu jako NO_2	0,000754
		tlenek węgla	0,00418
		mangan	0,000348
		żelazo	0,001798
E12	Wentylacja mechaniczna hali demontażu - wentylator dachowy nr 1 o wydajności 3 000 m^3/h	pył ogółem, w tym	0,00597
		- pył zaw. PM10	0,00597
		- pył zaw. PM2,5	0,002987
		dwutlenek siarki	0,00029
		tlenki azotu jako NO_2	0,02871
		tlenek węgla	0,1148
		węglowodory alifatyczne	0,0347
E13	Wentylacja mechaniczna hali demontażu - wentylator dachowy nr 2 o wydajności 3 000 m^3/h	pył ogółem, w tym	0,00597
		- pył zaw. PM10	0,00597
		- pył zaw. PM2,5	0,002987
		dwutlenek siarki	0,00029
		tlenki azotu jako NO_2	0,02871
		tlenek węgla	0,1148
		węglowodory alifatyczne	0,0347

III.1.2. Maksymalna dopuszczalna emisja roczna z instalacji:

– pył ogółem, w tym	0,04797	Mg/rok
– pył zawieszony PM 10	0,04797	Mg/rok
– pył zawieszony PM 2,5	0,023975	Mg/rok
– dwutlenek siarki	0,0033269	Mg/rok
– tlenki azotu jako NO2	0,3743462	Mg/rok
– tlenek węgla	1,318974	Mg/rok
– węglowodory alifatyczne	0,398568	Mg/rok
– mangan*	0,0000888	Mg/rok
– żelazo*	0,0004584	Mg/rok

* jako suma metalu i jego związku w pyle zawieszonym PM10.

III.2. Stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji:

III.2.1. Ścieki przemysłowe, zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego stanowiące zanieczyszczone wody opadowo - roztopowe z utwardzonego placu technologicznego o łącznej powierzchni 9 500 m^2, placów magazynowych, placu przy hali demontażu, wyposażonych w system kanalizacyjny zbierania ścieków, zbierane będą za pomocą żeliwnych kratek ściekowych i odprowadzane będą wylotem K3, do systemu kanalizacji deszczowej, do separatora substancji ropopochodnych o przepływie 10 dm^3/s a następnie do sieci kanalizacji ogólnospławnej HSW – Wodociągi Sp. z o.o. na podstawie umowy:

III.2.1.2. Maksymalna ilość ścieków opadowych z powierzchni utwardzonego placu o powierzchni 9 500 m^2 wynosić będzie:

- $Q_{max.\,h}$ = 43,61 m^3/h
- $Q_{śr./dobę}$ = 13,93 m^3/dobę
- $Q_{max/rok}$ = 5 975,50 m^3/rok

III.2.2. Ścieki przemysłowe powstające z prac porządkowych w hali demontażu pojazdów i części warsztatowej (mycie posadzki po usunięciu przypadkowych wycieków paliw, oleju lub płynów eksploatacyjnych na szczelne utwardzone podłoże z kratkami ściekowymi oraz mycie części i podzespołów, utrzymanie porządku w części warsztatowej), odprowadzane będą za pomocą czterech kratek ściekowych, zlokalizowanych po dwie pod każdym z dwóch podnośników, poprzez separator substancji ropopochodnych o przepływie 10 dm^3/s do kolektora do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością obcego podmiotu wylotem K3, na podstawie umowy, w ilości:

- $Q_{max.\,h}$ = 3,00 m^3/h
- $Q_{śr./dobę}$ = 9,00 m^3/dobę
- $Q_{max/rok}$ = 2 340,00 m^3/rok

III.2.3. Skład ścieków przemysłowych (mieszanina ścieków przemysłowych i zanieczyszczonych wód opadowo – roztopowych) określony w ostatniej studzience kontrolnej (K3) przed włączeniem do ogólnospławnej kanalizacji HSW – Wodociągi Sp. z o.o.:

– odczyn pH	6,5 – 9,0
– $ChZT_{(Cr)}$	300 mg O_2/dm^3
– BZT_5	150 mg O_2/dm^3
– zawiesina ogólna	200 mg/dm^3
– azot ogólny	30 mg N_{og}/dm^3
– azot amonowy	6 mg N_{NH4}/dm^3

– azot azotynowy	10 mg N_{NO3}/dm^3
– żelazo ogólne	50 mg Fe/dm^3
– fosfor ogólny	5 mg P/dm^3
– chlorki	1000 mg Cl/dm^3
– siarczany	500 mg SO_4/dm^3
– substancje ekstrahujące się eterem naftowym	50 mg/dm^3
– cynk	5 mg Zn/dm^3
– miedź	1 mg Cu/dm^3
– nikiel	0,5 mg Ni/dm^3
– chrom ogólny	0,5 mg Cr/dm^3
– $chrom^{+6}$	0,2 mg Cr/dm^3
– fenole lotne	0,1 mg/dm^3
– ołów	0,5 mg Pb/dm^3
– węglowodory ropopochodne	15 mg/dm^3

III.3. Dopuszczalne rodzaje i ilości oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów:

III.3.1. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów:

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu	Źródło powstawania odpadu i podstawowy skład chemiczny
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10	Źródło powstawania: Odpady powstawać będą w wyniku usuwania rozchlapek oleju, czyszczenia zabrudzonych powierzchni. Odpady stanowić będą również zanieczyszczone ubrania ochronne. Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np, szmaty, ścierki). Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi.
2.	**16 01 03**	Zużyte opony	900	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Kauczuk, wiskoza, żelazo, węgiel. Właściwości: Odpady stałe, palne
3.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem,

				fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Odpad ma postać nakładek w klockach hamulcowych, okładzin sprzęgłowych, taśm hamulcowych lub okładzin szczęk hamulcowych. Właściwości: wytrzymałe na temperaturę, twarde, niepalne.
4.	**16 01 15**	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	5	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad ma postać cieczy jednorodnej, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie. Skład chemiczny: glikol etylowy lub glikol propylenowy, ten, wodór. Właściwości: odpad ciekły.
5.	**16 01 16**	Zbiorniki na gaz skroplony	50	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Zbiorniki na gaz LPG to butla z tłoczonej i spawanej blachy, o grubości ścianek nieprzekraczającej 3 mm. Skład chemiczny: Żelazo, węgiel. Właściwości: Odpady stałe, niepalne.
6.	**16 01 17**	Metale żelazne	4 000	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Skład chemiczny: Żelazo, węgiel. Właściwości: Odpady stałe, niepalne.
7.	**ex 16 01 17**	Pozostałości z pojazdów wycofanych z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	10 000	
8.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	1 000	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: – metale lekkie (Al., Mg, Ti) i ich stopy, – metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Ma, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Właściwości: Odpady stałe, niepalne.
9.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	2 000	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: Różnego rodzaju tworzywa sztuczne (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Odpady z tworzyw sztucznych otrzymywane w wyniku polireakcji z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych (celuloza, kauczuk, białko).

				Zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, napełniaczy, zmiękczaczy (plastyfikatorów), antyutleniaczy. Właściwości: Odpady stałe, palne.
10.	**16 01 20**	Szkło	200	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpady szkła powstające w wyniku demontażu np. szyby z samochodów, odpady szkła ze stacji demontażu pojazdów. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: kwarc (piasek kwarcowy), sód i wapń. Właściwości: Odpady stałe, kruche, niepalne.
11.	**16 01 22**	Inne niewymienione elementy	1 000	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpady te stanowią zużyte nienadające się do dalszego użytku elementy gumowe z pojazdów. Odpad w postaci stałej. Są to też m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Skład chemiczny: polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory, kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę, a także niewielkie ilości siarki, chloru. Właściwości: stan stały, elastyczne, dielektryczne, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna, nie agresywne chemicznie – odpady gumowe (przewody, uszczelki, elementy zawieszenia, paski klinowe, taśmy).
12.	**16 01 99**	Inne niewymienione odpady	20	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Są to odpady gumowe (poza oponami). Są to również tkaniny z siedzeń, tapicerki i wykończenia wnętrza samochodów. Skład chemiczny: Guma jest to rozciągliwy materiał, elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, polipropylen, włókna naturalne, politlenki fenylu, kauczuk. Właściwości: Odpady stałe, palne.
13.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów. Skład chemiczny: metale żelazne i nieżelazne tj.: aluminium, miedź, cyna i ołów, PP.

				Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne.
14.	**16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Stan stały, są to elementy przewodów, kabli, wtyczek, przełączników, różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne. Skład chemiczny: Aluminium, miedź, cyna, ołów, PP. Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne.
15.	**16 06 04**	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: Nikiel, cynk, lit, PP, węgiel. Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne.
16.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	2	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: Są to akumulatory niklowo – metalowodorkowe Ni-MH (w tym również akumulatory Li-ION), baterie cynkowo – węglowe, litowe, litowo – jonowe, srebrowe, niklowo – żelazowe. Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne.
17.	**16 08 01**	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	5	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny odpadów: Żelazo, węgiel, złoto, srebro, ren, rod pallad , iryd, platyna. Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne.
18.	**16 08 03**	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	5	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego. Skład chemiczny: Katalizator składa się z płaszcza ze stali nierdzewnej, izolacji cieplnej oraz nośnika w formie plastra miodu, pokrytego metalami szlachetnymi, takimi jak: platyna, pallad czy rod. Właściwości: Odpady stałe, niejednorodne.
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	**13 01 10***	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające	40	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad stanowić będą zużyte oleje

		związków chlorowcoorganicznych		hydrauliczne, stosowane w układach hydraulicznych. Odpad w postaci płynnej. Skład chemiczny: Mieszanina wyższych węglowodorów pierścieniowych, nienasyconych i nasyconych oraz dodatki uszlachetniające. Właściwości: palne, H5 - „szkodliwe" i H14 „ekotoksyczne".
2.	**13 01 11***	Syntetyczne oleje hydrauliczne	20	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych opartych na bazach zawierających polialfaoleiny, poliestry, poliglikole, estry fosforowe. Właściwości: Odpad w postaci płynnej. H5 - „szkodliwe" i H14 „ekotoksyczne" działanie drażniące.
3.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	10	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Właściwości: H5 - „szkodliwe" i H14 „ekotoksyczne", działanie drażniące.
4.	**13 02 04***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	3	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Oleje zawierają węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne – areny i związki chlorowcoorganiczne. Ciecz o zabarwieniu od jasnożółtego po czarny, zapachu charakterystycznym dla olejów, rozpuszczają się w większości rozpuszczalników organicznych, ciecz lepka i gęsta, zawierająca związki chlorowcoorganiczne. Właściwości: palny, H5 - „szkodliwe" i H14 „ekotoksyczne", działanie drażniące.
5.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	125	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci płynnej. Skład chemiczny: Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Właściwości: palne. Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, nie zawierające związków chlorowcoorganicznych, działanie drażniące, H5 - „szkodliwe" i H14 „ekotoksyczne".
6.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Właściwości: H5 - „szkodliwe" i H14 „ekotoksyczne", działanie drażniące.

7.	**13 02 07***	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	5	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Właściwości: H5 - „szkodliwe" i H14 „ekotoksyczne", działanie drażniące.
8.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	110	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Właściwości: H5 - „szkodliwe" i H14 „ekotoksyczne", działanie drażniące.
9.	**13 07 01***	Olej opałowy i olej napędowy	25	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Mieszanina węglowodorów C16-18 oraz estrów metylowych wyższych kwasów tłuszczowych. Właściwości: łatwopalny, H3-B – „łatwopalne", H5 - „szkodliwe" i H14 „ekotoksyczne".
10.	**13 07 02***	Benzyna	25	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Mieszanina węglowodorów, benzen, etanol, eter etylowo -tert- butylowy. Właściwości: H3-B – „łatwopalne", H5 - „szkodliwe" i H14 „ekotoksyczne", wybuchowe.
11.	**13 07 03***	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	25	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Propan - Butan LPG stosowany, jako paliwo w silnikach spalinowych. Skład chemiczny: Gaz płynny jest paliwem należącym do grupy gazów płynnych węglowodorowych, których cechą charakterystyczną jest zdolność przechodzenia z fazy gazowej do fazy ciekłej pod ciśnieniem nieprzekraczającym 25 bar w temperaturze pokojowej. Gaz płynny otrzymuje się w rafineriach przeróbki ropy naftowej w procesie uwodorniania i syntezy ropy naftowej. Gaz płynny jest gazem bezbarwnym. Skład chemiczny: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne, mieszaniny propanu i butanu. Właściwości: wybuchowe, H3-B – „łatwopalne", H5 - „szkodliwe" .
12.	**14 06 01***	Freony, HCFC, HFC	10	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Czynnik chłodniczy z układu klimatyzacyjnego. Skład chemiczny: Pochodne węglowodorów nasyconych np. fluoro- chloro -węgiel, zawierają atomy chloru i wodoru. Właściwości: Odpad ekotoksyczny,

				szkodliwy.
13.	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10	Źródło powstawania: utrzymanie w czystości. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami i olejami silnikowymi. Właściwości: H5 - „szkodliwe" i H14 „ekotoksyczne".
14.	**16 01 07***	Filtry olejowe	3	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Celuloza, PP, PE, metale żelazne, mieszaniny węglowodorów. Właściwości: H14 „ekotoksyczne".
15.	**16 01 08***	Elementy zawierające rtęć	2	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m.in. żarówki zawierające niewielkie ilości rtęci. Skład chemiczny: Żelazo, węgiel, krzem, aluminium, ABS, PP, PE, rtęć. Właściwości: H5 - „szkodliwe", H14 „ekotoksyczne", H6 „toksyczne".
16.	**16 01 09***	Elementy zawierające PCB	1	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci kondensatorów wymontowanych z pojazdów wyprodukowanych przed 1986 r. Skład chemiczny: Metale, PCB. Właściwości: H5 - „szkodliwe", H14 „ekotoksyczne", H6 „toksyczne"
17.	**16 01 10***	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	3	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: Azydek sodu, azotan potasu, dwutlenek krzemu, dwutlenek węgla, polipropylen, akrylnitril – butadien-styren, bawełna. Właściwości: H1 „wybuchowe".
18.	**16 01 11***	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	2	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: miedź, azbest, żywica, kauczuk, włókno szklane, grafit, wełna stalowa, włókno miedziane, grafit. Właściwości: H7 - „rakotwórcze", „ekotoksyczne".
19.	**16 01 13***	Płyny hamulcowe	10	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Produkt jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów o barwie bezbarwnej do żółtej.

				Właściwości: H4 - „drażniące", „ekotoksyczne".
20.	**16 01 14***	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	5	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci płynnej. Skład chemiczny: Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowita rozpuszczalna w wodzie. Właściwości: H4 - „drażniące", „szkodliwe", 'toksyczne", „rozpuszczalne w wodzie".
21.	**16 01 21***	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 *(zbiorniki z gazem)*	3	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Stanowią go lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki z gazem LPG. Skład chemiczny: Żelazo, mosiądz. mieszaniny węglowodorów, węgiel, substancje kontrolowane z grup CFC i HCFC, rtęć. Właściwości: H1 - „wybuchowe".
22.	**16 02 11***	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad stały. Są to urządzenia chłodnicze, klimatyzacyjne zwierające freony. Skład chemiczny: Mieszaniny węglowodorów, żelazo, węgiel, substancje kontrolowane z grup CFC i HCFC, rtęć, mosiądz. Właściwości: H4 - „drażniące", H14 „ekotoksyczne".
23.	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej są to m.in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe powstałe w wyniku demontażu pojazdów. Skład chemiczny: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy, miedź, PCV, ABS, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany, poliestry, ołów, rtęć. Właściwości: H4 - „drażniące", H14 „ekotoksyczne".
24.	**16 02 15***	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń.	1	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach zawierające niebezpieczne elementów i części. Stan stały, są to różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektroniczne i elektryczne. Skład chemiczny: metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe,

				proszek luminoforowy, miedź, PCV, ABS, polipropylen, cyna, argon, poliamid, poliwęglany, poliestry, ołów, rtęć. Właściwości: H6 - „toksyczne", H14 „ekotoksyczne".
25.	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe	350	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: PP, PS, PE, ołów, kwas siarkowy, polietylen. Właściwości: H1 - „wybuchowe", H8 „żrące".
26.	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	10	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Skład chemiczny: Rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (katoda) i metalicznego kadmu (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Właściwości: H1 - „wybuchowe", H8 „żrące".
27.	**16 08 02***	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	5	Źródło powstawania: demontaż pojazdów. Odpad w postaci stałej. Katalizator samochodowy jest częścią układu wydechowego. Skład chemiczny: Monolit ceramiczny lub metalowy, platyna, pallad, rod, stali nierdzewna, metale przejściowe niebezpieczne np. nikiel, kobalt. Katalizator zawiera w swojej budowie substancje chemiczne, które pobudzają zawarte w spalinach substancje do reakcji ze sobą, same nie zużywając się. Właściwości: H14 „ekotoksyczne".

III.4. Dopuszczalna wielkość emisji hałasu:

Dopuszczalną wielkość emisji hałasu z instalacji, wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu LaeqD i LaeqN w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, ustalam w następujący sposób:
- w godzinach od 6.00 do 22.00.....55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00.....45 dB(A).

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji:

IV.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz środki techniczne mające na celu ograniczenie emisji do powietrza:

IV.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza

Tabela nr 5.

Źródło emisji	Emitor					Urządzenia ochrony atmosfery	Czas pracy emitora [h/rok]
	Nr	H [m]	D [m]	V [m/s]	Temp. gazów [K]		
Emitor odprowadzający zanieczyszczenia z odsysacza spalin nr 1	**E8**	8,8	0,2	22,1	293	brak	150
Emitor odprowadzający zanieczyszczenia z odsysacza spalin nr 2	**E9**	8,8	0,2	22,1	293	brak	150
Emitor odprowadzający zanieczyszczenia z wentylacji mechanicznej warsztatu - wentylator dachowy nr 1 o wydajności 3 000 m^3/h	**E10**	8,8	0,2	26,53	293	brak	144
Emitor odprowadzający zanieczyszczenia z wentylacji mechanicznej warsztatu - wentylator dachowy nr 2 o wydajności 3 000 m^3/h	**E11**	8,8	0,2	26,53	293	brak	144
Emitor odprowadzający zanieczyszczenia z wentylacji mechanicznej hali demontażu - wentylator dachowy nr 1 o wydajności 3 000 m^3/h	**E12**	9,0	0,2	26,53	293	brak	2 080
Emitor odprowadzający zanieczyszczenia z wentylacji mechanicznej hali demontażu - wentylator dachowy nr 2 o wydajności 3 000 m^3/h	**E13**	9,0	0,2	26,53	293	brak	2 080

IV.2. Warunki poboru wody i emisji ścieków przemysłowych z instalacji:

IV.2.1. Pobór wody dla potrzeb instalacji bezpośrednio ze środowiska – nie występuje.

IV.2.2. Woda do celów sanitarnych i technologicznych doprowadzana będzie na teren stacji na podstawie umowy cywilno-prawnej poprzez przyłącze z sieci

wodociągowej HSW – Wodociągi Sp. z o.o. w ilości ustalonej w tabeli nr 9. Woda będzie używana do następujących celów:

- sanitarno- bytowych (woda do mycia, picia itp.),
- gospodarczych (utrzymania porządku i czystości),
- technologicznych: mycie części i podzespołów, utrzymanie czystości w hali demontażu i części warsztatowej,
- mycie placów technologicznych.

IV.2.3. Ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, stanowiące zanieczyszczone wody opadowo - roztopowe z utwardzonego placu technologicznego o łącznej powierzchni 9 500 m^2, placów magazynowych, placu przy hali demontażu, wyposażonych w system kanalizacyjny zbierania ścieków za pomocą żeliwnych kratek ściekowych, odprowadzane będą wylotem K3, do systemu kanalizacji deszczowej, do separatora substancji ropopochodnych o przepływie 10 dm^3/s a następnie do sieci kanalizacji ogólnospławnej HSW – Wodociągi Sp. z o.o. na podstawie umowy.

IV.2.4. Ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, powstające z prac porządkowych w hali demontażu pojazdów odprowadzane będą za pomocą czterech kratek ściekowych, zlokalizowanych po dwie pod każdym z dwóch podnośników, poprzez separator substancji ropopochodnych o przepływie 10 dm^3/s do kolektora do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością obcego podmiotu wylotem K3, na podstawie umowy.

IV.2.4.1. Separator substancji ropopochodnych o przepływie 10 dm^3/s przeznaczony będzie do oczyszczania ścieków zawierających resztki olejów, paliw, błota i mułu z utwardzonych powierzchni technologicznych. Separator wyposażony będzie w koalescencyjny wkład wielostrumieniowy, zintegrowany z osadnikiem – odmulaczem oraz wewnętrznym by – pasem.

IV.2.5. Nie będzie następować wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

IV.3. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

IV.3.1. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów:

IV.3.1.1. Miejsca magazynowania odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowane będą na działkach o numerach ewidencyjnych 102/534 i 102/533 w obrębie 181801_1 0006 w Stalowej Woli przy ul. Kwiatkowskiego 1, do których Spółka posiada tytuł prawny.

IV.3.1.2. Miejsca magazynowania zlokalizowane będą w hali demontażu pojazdów, oraz w miejscach magazynowania zlokalizowanych na utwardzonym i wyposażonym w system odprowadzania wód opadowych placu. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą oznaczone w sposób trwały kodem i nazwą odpadu. Miejsca te zabezpieczone będą przed dostępem osób postronnych. Nieruchomości, na których odbywa się magazynowanie odpadów będą ogrodzone, oświetlone i monitorowane.

IV.3.1.3. Wytwarzane odpady magazynowane będą selektywnie w opisanych, szczelnych pojemnikach i kontenerach, w wyznaczonych w decyzji (tabela nr 6) miejscach magazynowania, w sposób zabezpieczający środowisko przed ich szkodliwym oddziaływaniem i zgodny z wymogami p.poż.

IV.3.1.4. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych pojemnikach, specjalistycznych, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie składników umieszczonego w nim odpadu, w wyznaczonym sektorze nr VI. Wytworzone w wyniku osuszania pojazdów odpady płynne, w zależności od rodzaju, będą magazynowane w specjalnie na ten cel przeznaczonych pojemnikach, spełniających wymogi przepisów szczegółowych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się ewentualnych wycieków do środowiska gruntowo - wodnego. Pojemniki z odpadami płynnymi ustawione będą na trzech szczelnych wannach wychwytowych o pojemności 102 dm^3, 150 dm^3 i 144 dm^3. Miejsce magazynowania znajduje się pod zadaszeniem na utwardzonym w sposób szczelny podłożu (placu).

IV.3.1.5. Magazynowanie olejów odpadowych w szczelnych pojemnikach, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. 2015, poz. 1 694).

IV.3.1.6. Magazyny wyposażone będą w urządzenia i materiały gaśnicze oraz sorbenty. Pomieszczenia magazynowe będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych

IV.3.1.7. Zbiorniki ciśnieniowe, poduszki powietrzne i napinacze pasów będą przechowywane poza halą demontażu, pod zadaszeniem.

IV.3.1.8. Miejsca magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych powstających w wyniku przetwarzania wyposażone będą w pojemnik z sorbentem pozwalającym na usuwanie ewentualnych wycieków.

IV.3.1.9. **W żadnym wypadku nie mogą być przekraczane pojemności poszczególnych zbiorników, kontenerów, boksów i poszczególnych miejsc magazynowania odpadów na placu, wyznaczone w niniejszej decyzji. Odpady będą magazynowane na wysokość ścian kontenera czy boksu. Zakazuje się magazynowania odpadów poza wyznaczonymi w decyzji zbiornikami, boksami, kontenerami wskazanymi w decyzji. Sposób magazynowania odpadów nie może powodować zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz dla środowiska.**

IV.3.1.10. **Sprawowany będzie codzienny nadzór nad zapełnieniem poszczególnych zbiorników, kontenerów i miejsc magazynowania odpadów, przez wyznaczoną z imienia i nazwiska osobę odpowiedzialną. Wytwarzane odpady będą systematycznie przekazywane uprawnionym odbiorcom, aby nie dopuścić do przepełnienia miejsc magazynowych.**

IV.3.1.11. Zdemontowane części i elementy nadające się do ponownego użycia kierowane będą do wyznaczonego sektora nr V. Miejsca magazynowania części przeznaczonych do ponownego użycia będą oznakowane:

- znakowanie części wymiennych z podaniem typu samochodu i źródła,
- części będą układane na regałach według klas, aby umożliwić ich porównanie,
- zespoły (np. silników, amortyzatorów, przekładni) zawierające olej będą magazynowania oddzielnie w szczelnych pojemnikach,
- wysyłka karoserii do strzępienia, bądź do huty, będzie realizowana systematycznie, aby nie blokować miejsc magazynowych,
- miejsce magazynowania odpadów będzie posiadać utwardzoną, szczelną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków,
- prowadzona będzie segregacja złomu i innych odpadów metalowych,

– prowadzone będzie selektywne magazynowanie odpadów celem zwiększenia ilości odpadów przekazywanych do wykorzystania.

Tabela nr 6. Sposoby i miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów – **sektor nr VI**.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów
		ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE	
1.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI, w oddzielnym pojemniku o pojemności 200 – 250 dm^3 opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników, kontenerów.
2.	**16 01 03**	Zużyte opony	Na utwardzonym placu w sektorze VI w boksie opisanym kodem i nazwą odpadu, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, wyposażonym w urządzenia gaśnicze. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność boksu i wysokość ścian boksu.
3.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11*	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI, w pojemniku opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
4.	**16 01 15**	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Wytworzone w wyniku osuszania pojazdów odpady płynne, będą magazynowane w specjalnie na ten cel przeznaczonych szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie składników umieszczonego w nim odpadu, w sposób uniemożliwiający przedostanie się ewentualnych wycieków do środowiska gruntowo - wodnego. Pojemniki z odpadami płynnymi opisane nazwą i kodem odpadu, ustawione będą na trzech szczelnych wannach wychwytowych o pojemności 102 dm^3, 150 dm^3 i 144 dm^3. Miejsce magazynowania znajduje się na szczelnym placu pod zadaszeniem– sektor VI. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
5.	**ex**	Zbiorniki na gaz skroplony *(po usunięciu gazu ze*	W sektorze VI - na placu, w kontenerze przeznaczonym do przechowywania

	16 01 16	*zbiornika i jego przecięciu lub rozwierceniu)*	złomu żelaznego, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność kontenerów.
6.	**16 01 17**	Metale żelazne *(wymontowane, nienadające się do wykorzystania elementy składające się głównie z metali żelaznych, np.; silniki samochodowe, skrzynie biegów, całe zestawy napędowe, rozruszniki, alternatory, tylne mosty, ramy pojazdów, zawieszenia)*	W sektorze VI - na placu, w kontenerach przeznaczonych do przechowywania złomu żelaznego, opisanym kodem i nazwą odpadu. Stosowane będą kontenery o pojemności 34 m^3. Max wysokość nagromadzonych odpadów nie przekroczy wysokości ścian kontenera. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność kontenerów.
7.	**ex 16 01 17**	Metale żelazne *(pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia)*	W sektorze VI - na placu, w kontenerach przeznaczonych do magazynowania złomu stalowego, opisanym kodem i nazwą odpadu. Stosowane będą kontenery o pojemności 34 m^3. Max wysokość nagromadzonych odpadów nie przekroczy wysokości ścian kontenera. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność kontenerów.
8.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	W sektorze VI – na placu, w kontenerze przeznaczonym do magazynowania złomu stalowego, opisanym kodem i nazwą odpadu. Stosowane będą kontenery o pojemności 34 m^3. Max wysokość nagromadzonych odpadów nie przekroczy wysokości ścian kontenera. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność kontenerów.
9.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	W sektorze VI – na placu, w boksie o pojemności 51 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Max wysokość nagromadzonych odpadów nie przekroczy wysokości ścian boksu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność boksu.
10.	**16 01 20**	Szkło	W sektorze VI – na placu, w boksie o pojemności 51 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu, wyposażonym w odrębne pojemniki na szyby hartowane i pojemniki na szyby klejone. Max wysokość nagromadzonych odpadów nie przekroczy wysokości ścian

			boksu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność boksu.
11.	**ex 16 01 22**	Inne niewymienione elementy *(wiązki elektryczne)*	W sektorze VI - w budynku stacji demontażu w magazynie odpadów w kontenerze o pojemności 1 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Max wysokość nagromadzonych odpadów nie przekroczy wysokości ścian kontenera. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność kontenerów.
12.	**16 01 22**	Inne niewymienione elementy *(Wyzwolone elementy zawierające materiały wybuchowe)*	W sektorze VI – na placu, w boksie o pojemności 1 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Max wysokość nagromadzonych odpadów nie przekroczy wysokości ścian boksu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność boksu.
13.	**16 01 99**	Inne niewymienione odpady *(odpady gumowe poza oponami)*	W sektorze VI - na placu- w boksie o pojemności 51 m^3,opisanym kodem i nazwą odpadu. Max wysokość nagromadzonych odpadów nie przekroczy wysokości ścian boksu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność boksu.
14.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09* do 16 02 13* *(zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne)*	W sektorze VI - w budynku stacji demontażu w magazynie odpadów w kontenerze o pojemności 1 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
15.	**16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	
16.	**16 06 04**	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03*)	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI - w oddzielnym pojemniku o pojemności 1 m^3, opisanych kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
17.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI - pojemniki na akumulatory o pojemności 1 m^3, wykonane z materiału odpornego na działanie kwasów, opisane kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność

			pojemników.
18.	**16 08 01**	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07*)	W sektorze VI - w budynku stacji demontażu w magazynie odpadów w pojemnikach o pojemności 1 m^3 każdy, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
19.	**16 08 03**	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02*	
		ODPADY NIEBEZPIECZNE	
1.	**13 01 10***	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	**Miejsce magazynowania znajduje się pod zadaszeniem na szczelnym placu– sektor VI.** Wytworzone oleje magazynowane będą w specjalnie na ten cel przeznaczonych szczelnych pojemnikach typu „mauzer" i beczkach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, oznaczonych nazwą i kodem odpadu, spełniających wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki Ministra Gospodarki z dn. 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. 2015, poz. 1 694). Pojemniki z odpadami płynnymi opisane nazwą i kodem odpadu, ustawione będą na trzech szczelnych wannach wychwytowych o pojemności 102 dm^3, 150 dm^3 i 144 dm^3, na zadaszonej w całości powierzchni, w bezpośrednim sąsiedztwie hali demontażu. Odpady magazynowane będą w sposób uniemożliwiający przedostanie się ewentualnych wycieków do środowiska gruntowo - wodnego. Jednorazowo na terenie stacji będzie magazynowane nie więcej jak po 0,4 m^3 odpompowanych ze złomowanych pojazdów odpadów oleju napędowego. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników. Odbiór zużytych olejów będzie realizowany na zgłoszenie przez podmioty do tego uprawnione, przez odpompowywanie ich zawartości do autocysterny. Dopuszcza się mieszanie różnych rodzajów olejów odpadowych, jeśli nie
2.	**13 01 11***	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	
4.	**13 02 04***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
5.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
6.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
7.	**13 02 07***	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
8.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

			wpłynie to negatywnie na proces ich odzysku lub unieszkodliwiania.
9.	**13 07 01***	Olej opałowy i olej napędowy	Oleje i paliwa będą magazynowane w tym samym miejscu magazynowania co oleje hydrauliczne i silnikowe - pod zadaszeniem na szczelnym placu – sektor VI. Odpady płynne magazynowane będą selektywnie w specjalnie na ten cel przeznaczonych w szczelnych zbiornikach typu „mauzer" i beczkach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie składników umieszczonego w nim odpadu, oznaczonych nazwą i kodem odpadu, ustawionych na trzech szczelnych wannach wychwytowych o pojemności 102 dm^3, 150 dm^3 i 144 dm^3, ustawionych na zadaszonej w całości powierzchni, w bezpośrednim sąsiedztwie hali z nazwą i kodem odpadu. Jednorazowo na terenie stacji będzie magazynowane nie więcej jak po 0,4 m^3 odpompowanych ze złomowanych pojazdów odpadów oleju napędowego i benzyny. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników. Odbiór zużytych paliw będzie realizowany na zgłoszenie przez podmioty do tego uprawnione, przez odpompowywanie ich zawartości do autocysterny.
10	**13 07 02***	Benzyna	
11	**13 07 03***	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami) Gaz płynny	Przechowywanie w odpowiednio oznakowanych zbiornikach do magazynowania gazu płynnego o pojemności ok. 27 dm^3, ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia, na zewnątrz budynku w boksie w sektorze VI. Przechowywanie w grupie zbiorników przeznaczonych do magazynowania gazu płynnego, w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami, zaopatrzonymi we wskaźniki umożliwiające ocenę stopnia ich napełnienia. Zbiorniki z gazem magazynowanie będą zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dn. 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych (Dz. U. Nr 243 poz. 2063) tj. na terenie ogrodzonym i posiadającym drogi pożarowe.

12	**14 06 01***	Freony, HCFC, HFC	Odpad magazynowany będzie w budynku w wydzielonym miejscu magazynowania w sektorze VI. Czynnik chłodniczy będzie przechowywany w odpowiednio oznakowanych pojemnikach o pojemności ok. 25 dm^3, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznaczonych kodem i nazwą odpadu oraz napisem „niebezpieczne dla warstwy ozonowej".
13	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI - w pojemniku o pojemności 0,2 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
14	**16 01 07***	Filtry olejowe	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI, w części przeznaczonej do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w pojemniku lub beczce o pojemności 0,2 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
15	**16 01 08***	Elementy zawierające rtęć	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI, w części przeznaczonej do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w pojemniku lub beczce o pojemności 0,2 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
16	**16 01 09***	Elementy zawierające PCB	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI, w części przeznaczonej do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w pojemniku o pojemności 0,2 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zużyte kondensatory magazynowane będą w pojemniku spełniającym wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 24 czerwca 2002 r. w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których były lub są wykorzystywane substancje stwarzające szczególne

			zagrożenie dla środowiska (Dz. U. Nr 96, poz. 860). Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
17	**16 01 10***	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI, w części przeznaczonej do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w pojemniku lub beczce o pojemności 0,2 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
18	**16 01 11***	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI, w części przeznaczonej do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w pojemniku lub beczce o pojemności 0,2 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
19	**16 01 13***	Płyny hamulcowe	Płyny hamulcowe i płyny zapobiegające zamarzaniu będą magazynowane w tym samym miejscu magazynowania co oleje hydrauliczne i silnikowe, w oddzielnych pojemnikach lub beczkach. Pojemniki z odpadami opisane nazwą i kodem odpadu, ustawione będą na trzech szczelnych wannach wychwytowych o pojemności 102 dm^3, 150 dm^3 i 144 dm^3. Miejsce magazynowania znajduje się pod zadaszeniem na placu – sektor VI. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
20	**16 01 14***	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	
21	**16 01 21***	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14 *(Zbiorniki z gazem)*	W sektorze VI – pojemniki na zbiorniki z gazem w boksie, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zbiorniki z gazem magazynowane będą w koszu siatkowym ustawionym w zadaszonym boksie (magazynowanie grupy zbiorników o łącznej pojemności do 2 m^3). Zbiorniki z gazem, magazynowane będą zgodnie z przepisami działu III, rozdziału 3 "Magazynowanie gazu płynnego w butlach" rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do

			transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 243, poz. 2063). Max wysokość nagromadzonych odpadów nie przekroczy wysokości ścian boksu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność boksu.
22	**16 02 11***	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpad magazynowany będzie w wyznaczonym miejscu magazynowania w sektorze VI. Czynnik chłodniczy będzie przechowywany w odpowiednio oznakowanych kodem i nazwą odpadu pojemnikach, spełniających wymagania dla zbiorników ciśnieniowych, oznaczonych napisem „niebezpieczne dla warstwy ozonowej". Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
23	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI –w części przeznaczonej do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w pojemniku lub beczce o pojemności 0,2 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
24	**16 02 15***	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń.	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI - w części przeznaczonej do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w pojemniku lub beczce o pojemności 0,2 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
25	**16 06 01***	Baterie i akumulatory ołowiowe *(Kwasowo – ołowiowe, w tym żelowe)*	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI - 2 oddzielne pojemniki o pojemności 1 i 0,2 m^3 każdy, opisane kodem i nazwą odpadu: 16 06 01* – Pojemnik na baterie i akumulatory ołowiowe *(kwasowo – ołowiowe, w tym żelowe)* i 16 06 02* – Pojemnik na baterie i akumulatory niklowo – kadmowe. Zakazuje się magazynowania odpadów w ilości przekraczającej pojemność pojemników.
26	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	
27	**16 08 02***	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	W budynku stacji demontażu pojazdów, w sektorze VI - w pojemniku o pojemności 0,2 m^3, opisanym kodem i nazwą odpadu. Zakazuje się magazynowania odpadów

			w ilości przekraczającej pojemność pojemników.

IV.3.2. Sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

Tabela nr 6. Sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób gospodarowania
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	**15 02 03**	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku energetycznego lub unieszkodliwienia)
2.	**16 01 03**	Zużyte opony	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, recyklingu)
3.	**16 01 12**	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, recyklingu, unieszkodliwienia)
4.	**16 01 15**	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, recyklingu, unieszkodliwienia)
5.	**16 01 16**	Zbiorniki na gaz skroplony *(opróżnione i nawiercone)*	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, recyklingu, unieszkodliwienia)
6.	**16 01 17**	Metale żelazne	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, recyklingu)
7.	**ex 16 01 17**	Pozostałości z pojazdów wycofanych z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	Odpady przekazywane do własnej instalacji – strzępiarki celem odzysku lub recyklingu lub będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania
8.	**16 01 18**	Metale nieżelazne	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, recyklingu)
9.	**16 01 19**	Tworzywa sztuczne	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, odzysku energetycznego, recyklingu, unieszkodliwienia)
10.	**16 01 20**	Szkło	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, odzysku energetycznego, recyklingu, unieszkodliwienia)
11.	**16 01 22**	Inne niewymienione elementy	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, odzysku energetycznego, recyklingu, unieszkodliwienia)
12.	**16 01 99**	Inne niewymienione odpady	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, odzysku energetycznego, recyklingu, unieszkodliwienia)

13.	**16 02 14**	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, odzysku energetycznego, recyklingu, unieszkodliwienia)
14.	**16 02 16**	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
15.	**16 06 04**	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, recyklingu, unieszkodliwienia)
16.	**16 06 05**	Inne baterie i akumulatory	
17.	**16 08 01**	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, recyklingu, unieszkodliwienia), z katalizatorów powstaje złom różnych metali -przekazywany do hut metali.
18.	**16 08 03**	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
		ODPADY NIEBEZPIECZNE	
1.	**13 01 10***	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów zajmującemu się gospodarowaniem olejami do przetwarzania (odzysku, w tym do regeneracji, odzysku energetycznego, unieszkodliwienia) - w zależności od stopnia zanieczyszczenia odpadów.
2.	**13 01 11***	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	**13 01 13***	Inne oleje hydrauliczne	
4.	**13 02 04***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów zajmującemu się gospodarowaniem olejami do przetwarzania (odzysku, w tym do regeneracji, odzysku energetycznego, unieszkodliwienia) - w zależności od stopnia zanieczyszczenia odpadów.
5.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
6.	**13 02 06***	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
7.	**13 02 07***	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
8.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	**13 07 01***	Olej opałowy i olej napędowy	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów zajmującemu się gospodarowaniem olejami i innymi rodzajami paliw - do przetwarzania (odzysku, w tym do regeneracji, odzysku energetycznego, unieszkodliwienia) - w zależności od stopnia zanieczyszczenia
10	**13 07 02***	Benzyna	
11	**13 07 03***	Inne paliwa (włącznie	

		z mieszaninami)	odpadów.
12	**14 06 01***	Freony, HCFC, HFC	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwienia)
13	**15 02 02***	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, odzysku energetycznego, unieszkodliwienia)
14	**16 01 07***	Filtry olejowe	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, odzysku energetycznego, unieszkodliwienia)
15	**16 01 08***	Elementy zawierające rtęć	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwienia)
16	**16 01 09***	Elementy zawierające PCB	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwienia)
17	**16 01 10***	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwienia)
18	**16 01 11***	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwienia)
19	**16 01 13***	Płyny hamulcowe	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, lub regeneracji, poprzez oczyszczanie odpadu, odzysku energetycznego, unieszkodliwienia)
20	**16 01 14***	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	
21	**16 01 21***	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwienia)
22	**16 02 11***	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, unieszkodliwienia)
23	**16 02 13***	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, recyklingu, unieszkodliwienia)
24	**16 02 15***	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń.	
25	**16 06 01***	Baterie i akumulatory	Odpady będą przekazywane innemu

		ołowiowe	posiadaczowi odpadów zbierającemu zużyte baterie lub zużyte akumulatory lub prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów do przetwarzania (odzysku, odzysku energetycznego, unieszkodliwienia)
26	**16 06 02***	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	
27	**16 08 02***	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady będą przekazywane innemu posiadaczowi odpadów do przetwarzania (odzysku, odzysku energetycznego, unieszkodliwienia)

IV.3.3. Warunki gospodarowania wytwarzanymi odpadami:

- Prowadzona będzie segregacja wytwarzanych odpadów oraz działania zapewniające, zgodne z zasadami ochrony środowiska przekazywanie odpadu do odbiorcy, posiadającemu wymagane prawem zezwolenia, w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
- Przestrzegane będą wewnętrzne procedury określające sposoby postępowania z odpadami.
- Odpady powstające w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, będą magazynowane w miejscach wyznaczonych w pkt. IV.3 niniejszej decyzji i w sposób wskazany w decyzji, a następnie przekazywane będą specjalistycznym firmom, posiadającym wymagane prawem zezwolenia na gospodarowanie odpadami.
- Prowadzona będzie segregacja złomu i innych odpadów metalowych.
- Prowadzone będzie selektywne magazynowanie odpadów celem zwiększenia ilości odpadów przekazywanych do wykorzystania.
- **Na bieżąco monitorowany będzie stan nagromadzenia odpadów w poszczególnych miejscach magazynowania, kontrola miejsc magazynowania odpadów przez wskazaną z imienia i nazwiska osobę odpowiedzialną.**
- Pracownicy zakładu poddawani będą szkoleniom z zakresu aktualnie obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami i ochrony środowiska, p.poż.
- Gospodarka odpadami prowadzona będzie z zachowaniem wymogów ochrony środowiska. Odpady wytworzone w wyniku demontażu przekazywane będą uprawnionym jednostkom do odzysku, w tym recyklingu bądź do unieszkodliwienia.

IV.3.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu oraz ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego wpływu na środowisko:

- Kontrola wymontowanych części pod kątem uznania ich za części zamienne nadające się do ponownego użycia.
- **Wytwarzane odpady magazynowane będą w sposób wskazany w niniejszej decyzji w wyznaczonym sektorze nr VI. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany selektywnie, w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.**
- Przemieszczanie i transport odpadów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem lub wyciekiem.

Środki transportu dostosowane będą do rodzaju i ilości przewożonych odpadów. Ewentualne rozproszenie lub wyciek odpadów będą niezwłocznie usuwane.

- Prowadzony przeładunek odpadów niebezpiecznych nie może powodować ich rozlania i skażenia gruntu.
- Odpady niebezpieczne powinny być magazynowane w opakowaniach (pojemnikach) z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadać szczelne zamknięcia, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem (rozlaniem) odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych.
- Odpady płynne (paliwa, benzyna, oleje) magazynowane będą w szczelnych i przystosowanych do tego celu pojemnikach usytuowanych w wannach wychwytowych w sektorze nr VI. na szczelnej powierzchni wewnętrznego placu manewrowego, przy północnej ścianie hali stacji demontażu pojazdów, pod zadaszeniem zabezpieczającym przed wpływem warunków atmosferycznych. Miejsca magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych wyposażone będą w pojemnik z sorbentem pozwalającym na usuwanie ewentualnych wycieków i urządzenia p.poż.
- Powierzchnie komunikacyjne przy obiektach i placach do magazynowania odpadów i drogi wewnętrzne będą utwardzone, o nawierzchni nieprzepuszczalnej dla płynów eksploatacyjnych.
- Powierzchnia placów technologicznych na których będą magazynowane odpady jak również odbywał się będzie transport wewnętrzny została wyprofilowana w sposób uniemożliwiający odpływ zanieczyszczonych wód opadowych poza ich powierzchnię, wykonany został system ujęcia i odprowadzenia zanieczyszczonych wód opadowych do separatora substancji ropopochodnych.
- Przekazywanie odbiorcom wytworzonych odpadów płynnych będzie realizowane na zgłoszenie przez podmioty do tego uprawnione, przez odpompowywanie zawartości zbiornika do autocysterny.

IV.4. Warunki emisji hałasu do środowiska:

IV.4.1. Źródła hałasu i ich rozkład czasu pracy w ciągu doby.

Tabela nr 7. Źródła typu punktowego

Nr źródła	Rodzaj źródła	Wysokość źródła	Czas pracy źródła		Równoważny poziom dźwięku
			dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
		m n. p. t.	7^{00} - 15^{00}	-	dB(A)
P1	Wentylator dachowy nr 1 stacji demontażu pojazdów	9,0	8	-	85
P2	Wentylator dachowy nr 2 stacji demontażu pojazdów	9,0	8	-	85
P5	Wentylator dachowy nr 1 warsztatu	9,0	8	-	85
P6	Wentylator dachowy nr 2 warsztatu	9,0	8	-	85

Tabela nr 8. Źródła typu budynek

NR źródła	Rodzaj źródła	Wysokość źródła	Czas pracy źródła		Równoważny poziom dźwięku
			dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
SDP B1	Budynek stacji demontażu pojazdów – praca urządzeń technologicznych oraz warsztat naprawczo-remontowy	6,0 m	8	-	68 dB(A)
WNR B2	Warsztat naprawczo-remontowy– praca urządzeń technologicznych	6,0 m	8,0	-	67 dB(A)

IV.4.2. Urządzenia technologiczne emitujące hałas utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym.

IV.4.3. Ściany zewnętrzne i przegrody budowlane budynku stacji demontażu pojazdów oraz warsztatu naprawczego charakteryzować się będą współczynnikiem izolacyjności akustycznej właściwej wynoszącym co najmniej: ściany zewnętrzne - 34 dB, dach – 34 dB, okna – 26 dB, drzwi – 28 dB.

V. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych:

Instalacja nie będzie eksploatowana w warunkach odbiegających od normalnych.

VI. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw:

Tabela nr 9.

Lp.	Wykorzystywane materiały, surowce i paliwa	Jednostki	Zużycie roczne
1.	Energia elektryczna	MWh	100
2.	Olej napędowy	Mg	4 100
3.	Gaz ziemny	m^3 / rok	8 000
4.	Woda do celów technologicznych	m^3 / rok	282
5.	Woda do celów sanitarnych	m^3 / rok	160
6.	Woda do celów gospodarczych	m^3 / rok	1 100

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych:

VII.1.Urządzenia wchodzące w skład instalacji eksploatowane będą wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych.

VII.2. Urządzenia fabrycznie wyposażone w elektroniczny system kontroli ich pracy:

- stacja osuszania pojazdów z paliw, olejów i płynów eksploatacyjnych wyposażona będzie w elektroniczny sygnalizator wypełnienia zbiornika na olej, zapobiegający ewentualnemu przelaniu, a w przypadku nadmiernego jego wypełnienia, unieruchamia urządzenie,
- urządzenie do osuszania amortyzatorów, współpracujące z ze stacją osuszania pojazdów, z wykorzystaniem jej systemu elektronicznej kontroli,
- urządzenie do iskrobezpiecznego nawiercania skrzyni biegów, pracujące w układzie w pełni hermetycznym, na podciśnieniu, pozwalające w sposób bezpieczny i kontrolowany usunąć olej ze skrzyni biegów w sposób automatyczny, bez możliwości rozlania odciąganego oleju,
- podnośniki nożycowe, z elektroniczną kontrolą zapobiegającą jego przeciążeniu,
- demontażownica do opon samochodowych, wyposażona w układ kontrolujący ciśnienie robocze, zapobiegające możliwości uszkodzenia opony bądź felgi,
- sprężarka tłokowa o ciśnieniu roboczym 8,5 bar, z zabezpieczeniem zaworami ciśnieniowymi, na wypadek przekroczenia ciśnienia roboczego,
- elektronarzędzia wykorzystywane do prowadzenia prac związanych z demontażem będą dobierane tak, aby miały zamontowane dostępne elektroniczne zabezpieczenia przeciążeniowe, poprawiające bezpieczeństwo pracy przez wykorzystujących je pracowników stacji.

VII.3. W ramach monitorowania i kontroli działalności w zakresie przetwarzania odpadów w stacji demontażu pojazdów podejmowane będą następujące czynności:

a) ocena prawidłowości przebiegu procesu technologicznego, ocena przestrzegania właściwej obsługi urządzeń wchodzących w skład stacji demontażu pojazdów, objętej pozwoleniem,
b) w celu utrzymania dobrego stanu technicznego urządzeń w trakcie eksploatacji prowadzone będą systematycznie przeglądy i konserwacje wszystkich wykorzystywanych urządzeń. Przeglądy i konserwacje wykonywane będą według zaleceń dokumentacji DTR poszczególnych urządzeń, jak również w oparciu o Plan przeglądu i remontu stacji demontażu pojazdów obowiązującym we Wtór – Steel Sp. z o.o. z/s w Stalowej Woli,
c) urządzenia i proces technologiczny nadzorowane będą przez osoby je obsługujące na podstawie roboczych instrukcji stanowiskowych, zawierających opis prawidłowego przebiegu procesu i postępowanie w przypadku awarii, oraz związanych z nimi dokumentacji techniczno – ruchowych;
d) prowadzona będzie kontrola ilości i jakości odpadów przyjmowanych do przetwarzania; sprawdzanie kategorii pojazdu i czy jest kompletny;
e) prowadzona będzie kontrola ilości i jakości odpadów wytwarzanych w wyniku demontażu pojazdów;
f) **prowadzona będzie bieżąca kontrola stanu technicznego placów technologicznych i dróg technologicznych na terenie zakładu; co najmniej 1 raz w roku wykonywana będzie dokumentowana kontrola, prowadzona przez osobę uprawnioną, stanu technicznego głównego placu technologicznego o pow. 9500 m^2 na terenie zakładu i jego odwodnienia**;
g) **prowadzona będzie codzienna kontrola wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, monitorowanie nagromadzenia odpadów w poszczególnych miejscach magazynowania i ocena przestrzegania warunków decyzji, dotyczących sposobu i miejsc magazynowania odpadów przyjętych do przetwarzania oraz wytworzonych w ramach eksploatacji stacji demontażu pojazdów;**

h) **prowadzony będzie stały nadzór nad miejscem magazynowania odpadów płynnych w zakresie stanu technicznego zbiorników magazynowych, urządzeń i środków zabezpieczających, wycieków, stanu podłoża i zadaszenia;**
i) **prowadzony będzie „Dziennik stanu magazynowego części przeznaczonych do ponownego użycia oraz odpadów na terenie instalacji stacji demontażu pojazdów Wtór – Steel Sp. z o.o. w Stalowej Woli"; w „Dzienniku .." wskazana zostanie z imienia i nazwiska osoba odpowiedzialna za codzienny nadzór nad stanem nagromadzenia odpadów na terenie instalacji;**
j) separator substancji ropopochodnych podlegał będzie systematycznym kontrolom poziomu szlamu w osadniku i poziomu oleju w odolejaczu oraz będzie czyszczony z częstotliwością 2 razy na rok przez specjalistyczna firmę;
k) prowadzony będzie pomiar i kontrola zużycia wody, energii, paliw i gazu ziemnego;
l) prowadzona będzie „Książka pracy stacji demontażu", w której wprowadzane będą zapisy dotyczące czasu pracy instalacji, postojów, awarii oraz zaobserwowanych nieprawidłowości w efektywnej pracy instalacji;
m) wszelkie nieprawidłowości stwierdzone w systemie nadzoru winny być na bieżąco analizowane i korygowane;
n) zużycie energii elektrycznej monitorowane będzie w oparciu o licznik energii zużytej zamontowany w pomieszczeniu rozdzielni NN;
o) zużycie gazu ziemnego monitorowane będzie w oparciu o licznik pobranego gazu zamontowany w linii ogrodzenia;
p) zużycie wody do celów sanitarnych i technologicznych monitorowane będzie w oparciu o licznik pobranej wody zamontowany w pomieszczeniu kotłowni;

Tabela nr 10.

Element kontrolowany	Parametr kontrolowany	Częstotliwość
Urządzenia techniczne instalacji:	stan techniczny urządzeń	2 x rok oględziny
waga samochodowa		
Plac technologiczny	stan techniczny, szczelność	na bieżąco 1 x rok kontrola dokumentowana
Ścieki przemysłowe z placu magazynowania odpadów:	drożność, stan techniczny	na bieżąco 2 x rok kontrola dokumentowana
Separator substancji ropopochodnych i piasku		
Sprzęt wykorzystywany na instalacji	– okresowe przeglądy przez UDT – stan techniczny urządzeń	– termin wynika z decyzji UDT – na bieżąco
Wózki widłowe		
Samochody do transportu wewnętrznego		
Drogi, ogrodzenia:	stan nawierzchni	obserwacja ciągła
drogi wewnętrzne		
drogi dojazdowe		
Ogrodzenie, oznakowanie	stan techniczny	obserwacja ciągła

VII.4. Dla potrzeb stacji prowadzone będą Książki rewizji UDT, oddzielnie dla każdego urządzenia „dozorowego", na podstawie art. 8, ust. 4 ustawy z 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym (Dz. U. Nr 122, poz. 1321).
Harmonogram przeglądów i konserwacji głównych urządzeń stacji demontażu pojazdów wynikać będzie z zaleceń Dokumentacji Techniczno - Ruchowej opracowanej oddzielnie dla każdego urządzenia, przez jego producenta. Pozostałe maszyny i urządzenia będą kontrolowane w oparciu o Plan przeglądów i remontów, przynajmniej raz w roku, co będzie odnotowywane w wewnętrznej dokumentacji prowadzonej w oparciu o dokumenty:

- Karta remontowa maszyny
- Protokół z awarii maszyny lub urządzenia
- Karta zgłoszenia awarii
- Protokół odbioru technicznego

VIII. Zakres i sposób monitorowania pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji:

VIII.1. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków:

VIII.1.1. Pomiar ilości pobieranej wody do celów technologicznych i socjalnych prowadzony będzie poprzez odczyt wskazań wodomierza zlokalizowanego w pomieszczeniu kotłowni, w skrzydle północno – zachodnim, oznaczonego jako „Wod." Odczyty dokonywane będą z częstotliwością 1 x w miesiącu.

VIII.1.2. Ilość ścieków przemysłowych określana będzie na podstawie pomiarów ilości pobieranej wody na cele przemysłowe, pomierzonej za pomocą wodomierza oraz na podstawie wielkości powierzchni odwadnianej dla odprowadzanych zanieczyszczonych wód deszczowych.

VIII.1.3. Pomiary jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych (mieszanina ścieków przemysłowych i zanieczyszczonych wód opadowo – roztopowych) prowadzone będą z częstotliwością raz na pół roku, z poborem próbek w okresie opadów atmosferycznych, we wskaźnikach określonych w pkt. III.2.3. niniejszej decyzji.

VIII.1.4. Pobór prób do pomiarów jakości ścieków prowadzony będzie w studzience kontrolnej (ozn. K3), przed włączeniem do kanalizacji innego podmiotu.

VIII.2. Monitoring emisji hałasu do środowiska:

VIII.2.1 Pomiary emisji hałasu, określające oddziaływanie instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, będą prowadzone metodą obliczeniową w oparciu o wyniki pomiarów hałasu w punktach zlokalizowanych przy głównych źródłach hałasu, tj.:

- H1 - na placu przed drzwiami wjazdowymi do hali stacji demontażu pojazdów,
- H2 - w sektorze VI, magazynowania odpadów po demontażu pojazdów.

VIII.2.2. Na podstawie powyższych danych należy określić oddziaływanie akustyczne instalacji w następującym punkcie kontrolnym:

Tabela nr 11.

Lp.	Punkt pomiarowy	Lokalizacja punktu pomiarowego	Współrzędne geograficzne
1.	H1	Na osiedlu Energetyków 7, w odległości około 0,6 km na wschód od Zakładu	N 50°533`14,07`` E 22°07`51,06``

VIII.2.3. Dodatkowo pomiary hałasu w środowisku będą przeprowadzane po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w tabeli nr 7.

VIII.3. Ewidencja odpadów przetwarzanych oraz wytwarzanych:

VIII.3.1. W ramach monitorowania i kontroli działalności związanej z przetwarzaniem odpadów prowadzona będzie ewidencja rodzajów i ilości odpadów poddanych przetwarzaniu oraz rodzajów i ilości odpadów powstających w wyniku pracy instalacji do przetwarzania odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie i w sposób umożliwiający ustalenie poziomu odzysku i recyklingu;
- prowadzenie ewidencji odpadów za pomocą kart przekazania odpadów i kart ewidencji odpadów, dokumenty związane z ewidencją odpadów przechowywane będą przez okres 5 lat.

VIII.3.2. Ewidencja odpadów prowadzona będzie przy użyciu kart ewidencji aktualizowanych miesięcznie.

VIII.3.3. Prowadzona będzie ewidencja wydawanych zaświadczeń o demontażu pojazdów oraz zaświadczeń o przyjęciu niekompletnego pojazdu.

VIII.3.4. Sporządzane będą roczne sprawozdania zawierające informacje o liczbie, markach, masie pojazdów i roku produkcji pojazdów wycofanych z eksploatacji, przyjętych do stacji demontażu; sprawozdanie będzie przekazywane do Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej oraz do Marszałka Województwa Podkarpackiego.

VIII.3.5. Prowadzony będzie rejestr wymontowanych części przeznaczonych do ponownego użycia, zawierający informacje o dacie produkcji i marce pojazdu, dane osoby wymontowującej sprzęt i zatwierdzającej do ponownego użycia.

VIII.3.6. Prowadzony będzie rejestr pojazdów posiadających układy klimatyzacyjne i instalacje gazowe.

VIII.3.7. Roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami, zawierać będzie co najmniej informacje:
a) dane identyfikujące wytwórcę odpadów,
- numer rejestrowy,
- imię i nazwisko lub nazwę podmiotu oraz adres zamieszkania lub siedziby,
- numer identyfikacji podatkowej (NIP), o ile został nadany,
- numer REGON, o ile został nadany;

b) o masie i rodzajach odpadów wytworzonych,

c) sposobie gospodarowania odpadami, o ile podmiot gospodaruje odpadami,

d) instalacjach i urządzeniach służących do przetwarzania tych odpadów,

e) liczbie, markach, masie i roku produkcji pojazdów oraz masie pojazdów wycofanych z eksploatacji przyjętych do stacji demontażu,

f) masie odpadów poddanych odzyskowi , w tym recyklingowi oraz przekazanych do odzysku, w tym recyklingu, a także masie przeznaczonych do ponownego użycia przedmiotów wyposażenia i części wymontowanych z pojazdów wycofanych z eksploatacji,

g) masie odpadów poddanych unieszkodliwieniu lub przekazanych do unieszkodliwienia,

h) przedsiębiorcach, którym przekazano odpady do odzysku, w tym recyklingu, z podaniem firmy przedsiębiorcy, oznaczenia jego siedziby i adresu,

i) osiągniętym w danej stacji demontażu poziomie odzysku i recyklingu.

VIII.3.4. Prowadzony system ewidencji odpadów przyjmowanych do przetworzenia umożliwiał będzie kontrolę ilości i sposobu gospodarowania każdym rodzajem odpadu oraz ogólne zbilansowanie odpadów.

IX. Sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:

IX.1. Wyniki pomiarów jakości ścieków i pomiarów hałasu należy przedkładać Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.

IX.2. Do dnia 31 maja danego roku, należy przedkładać Marszałkowi Województwa Podkarpackiego zestawienie roczne za rok poprzedni:

- czasu pracy instalacji, prowadzonych przeglądach stanu technicznego instalacji, remontach i przestojach oraz awariach,
- rodzajów i ilości odpadów przetworzonych oraz rodzajów ilości odpadów wytwarzanych w wyniku procesu i sposób gospodarowania nimi,
- rodzajów i ilości odpadów wytworzonych w toku eksploatacji instalacji oraz sposób gospodarowania nimi,
- ilość wytworzonych elementów nadających się do ponownego użycia oraz sposób gospodarowania nimi,
- zużycia wody,
- zużycia energii elektrycznej oraz surowców,
- omówienie wyników prowadzonego monitoringu wpływu instalacji na środowisko, tj. wyników pomiarów jakości ścieków i pomiarów hałasu,
- omówienie wyników monitoringu technologicznego instalacji.

X. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych:

X.1. W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny lub emisję należy wyłączyć instalację z eksploatacji, zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.

X.2. O fakcie wyłączenia instalacji z w/w powodu należy powiadomić Marszałka Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

XI. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej oraz sposób powiadamiania o jej wystąpieniu:

XI.1. Zapobieganie sytuacjom awaryjnym:

XI.1.1. Prowadzona będzie całodobowa ochrona i monitoring Zakładu.

XI.1.2. Wszystkie budynki technologiczne i magazynowe, place technologiczne i miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w urządzenia i materiały gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.

XI.1.3. Prowadzone będą szkolenia pracowników obsługujących poszczególne procesy w zakresie p.poż oraz bhp.

XI.1.4. Urządzenia wchodzące w skład instalacji eksploatowane będą wyłącznie przy zachowaniu właściwych parametrów technicznych i technologicznych. W celu utrzymania dobrego stanu technicznego urządzeń w trakcie eksploatacji prowadzone będą systematycznie przeglądy i konserwacje wszystkich wykorzystywanych urządzeń (dotyczy to wszystkich urządzeń technicznych, w stosunku do których wymagane są aktualne badania techniczne zgodne z wymaganiami instrukcji obsługi DTR).

XI.1.5. Zapewniony będzie stały i systematyczny monitoring parametrów pracy urządzeń. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości w pracy urządzeń będzie wstrzymana ich eksploatacja do momentu usunięcia uszkodzenia.

XI.1.6. Prowadzony będzie magazyn części zamiennych, pozwalający na szybką naprawę urządzeń, bez konieczności zatrzymywania jej funkcjonowania działalności stacji demontażu pojazdów.

XI.1.7. Wszystkie odpady magazynowane będą zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz zgodnie z przepisami bhp i ppoż. Przy wyborze metody magazynowania odpadów uwzględnione będą ich stan skupienia, właściwości fizyko – chemiczne oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady. Nie będą przekraczane pojemności wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów każdego rodzaju.

XI.1.8. Stosowane palety, pojemniki, zbiorniki do magazynowania odpadów niebezpiecznych, posiadać będą szczelne konstrukcje oraz zabezpieczenia przeciwdziałające niekontrolowanemu rozlaniu i przedostaniu się substancji do wody lub gleby.

XI.1.9. Usuwanie czynnika chłodniczego z układów klimatyzacyjnych zlecane będzie wyspecjalizowanym firmom lub prowadzone będzie przez osobę posiadająca odpowiednie uprawnienia i za pomocą profesjonalnego urządzenia do osuszania klimatyzacji na terenie stacji demontażu.

XI.1.10. Zbiorniki z gazem LPG będą magazynowane w wyznaczonym miejscu magazynowania i przekazywane specjalistycznej firmie. Usuwanie gazu ze zbiorników zlecane będzie wyspecjalizowanym firmom lub prowadzone będzie przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia i za pomocą profesjonalnego urządzenia do opróżniania zbiorników na terenie stacji demontażu.

XI.1.11. Zakazuje się stosowania otwartego ognia przy miejscach magazynowania odpadów.

XI.2. Ograniczanie skutków sytuacji awaryjnych:

XI.2.1. W sytuacji wystąpienia awarii będą podejmowane działania zgodne z wytycznymi określonymi w zakładowym „Planie awaryjnym dla stacji demontażu" (zał. nr 2).

XI.2.2. W przypadku pożaru podjęte zostaną działania zgodnie z obowiązującą instrukcją ppoż.

XI.2.3. W przypadku wycieku paliwa ze zbiorników samochodowych plama oleju zostanie natychmiastowo zneutralizowana za pomocą sorbentu, który zostanie zebrany do szczelnego pojemnika i przekazany do unieszkodliwienia. Pozostałości substancji ropopochodnych, które mogłyby spłynąć do kanalizacji będą wyłapywane przez separator substancji ropopochodnych.

XI.3. O fakcie wystąpienia poważnej awarii instalacji należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej, Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Marszałka Województwa Podkarpackiego.

XII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka ich zanieczyszczenia substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji:

XII.1. Przyjęcie i wyładunek odpadów na terenie instalacji odbywać się będzie wyłącznie w miejscach do tego wyznaczonych w decyzji (punkt przyjęcia odpadów-sektor nr I.).

XII.1.1. Przyjmowane do instalacji pojazdy z widocznymi wyciekami płynów i olejów będą kierowane na stanowiska demontażu poza kolejnością, bez zbędnej zwłoki.

XII.2. Transport odpadów na terenie instalacji i czynności przeładunkowe, prowadzone będą w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem oraz zabezpieczający środowisko przed zanieczyszczeniem, z zachowaniem szczególnej ostrożności. Środki transportu dostosowane będą do rodzaju i ilości przewożonych odpadów. Ewentualne rozproszenie odpadów będzie niezwłocznie usuwane. Rozładunek odpadów prowadzony będzie przez operatorów posiadających odpowiednie uprawnienia.

XII.3. Wszystkie powierzchnie w rejonie urządzeń technologicznych oraz miejsca przyjęcia i magazynowania odpadów będą posiadały szczelne utwardzone podłoże. Powierzchnie te utrzymywane będą w dobrym stanie technicznym, w czystości i porządku. Cały teren będzie odpowiednio wyprofilowany i uszczelniony, aby zanieczyszczenia nie mogły przedostawać się do gruntu. Spadki terenu umożliwiać będą odprowadzenie ścieków do kratek, a następnie poprzez separator substancji ropopochodnych do kolektora.

XII.4. Separator substancji ropopochodnych podlegał będzie systematycznym kontrolom zgodnie z pkt. VII.3. i) decyzji.

XII.5. Ciąg technologiczny demontażu pojazdów zlokalizowany będzie w całości w hali demontażu pojazdów. Posadzka hali demontażu pojazdów oraz budynku warsztatu wykonana będzie jako szczelna, z systemem ujmowana i odprowadzania ścieków.

XII.6. Odpady przewidziane do przetwarzania oraz odpady wytworzone magazynowane będą w ustalonych w niniejszej decyzji miejscach, oznakowanych nazwą i kodem odpadu oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, uniemożliwiający ich zmieszanie oraz zabezpieczający środowisko gruntowe i wodne przed zanieczyszczeniami.

XII.7. W zależności od rodzaju i postaci magazynowanych odpadów lub surowców płynnych, półpłynnych czy stałych oraz ich właściwości, stosowane będą szczelne opakowania, zbiorniki, itp. adekwatne do charakteru magazynowanej substancji, odporne na działanie znajdujących się w nich substancji i zabezpieczające przed zanieczyszczeniem środowiska (rozlaniem czy rozsypaniem) oraz zapewniać będą bezpieczeństwo prac ładunkowych i przewozu odpadów do miejsc ich odzysku czy unieszkodliwiania.

XII.8. **Prowadzony będzie stały nadzór nad stanem nagromadzenia odpadów każdego rodzaju oraz części przeznaczonych do ponownego użycia, w każdym wyznaczonym miejscu magazynowania, przez wyznaczoną z imienia i nazwiska osobę odpowiedzialną. W przypadku wyczerpania ustalonej pojemności magazynowej, gwarantującej magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający przed rozproszeniem i negatywnym oddziaływaniem na środowisko i zdrowie ludzi nagromadzone odpady zostaną niezwłocznie przekazane docelowym odbiorcom.**

XII.9. Budynki technologiczne i wszystkie miejsca gromadzenia odpadów będą wyposażone w zapas sorbentów i czyściwa do likwidacji ewentualnych rozlewów.

XII.10. Prowadzony będzie systematyczny nadzór przez pracowników znajdujących się na danym stanowisku nad zapewnieniem właściwej ochrony gleby, wód gruntowych i ziemi poprzez codzienną obserwację i sprawdzanie czy nie doszło do rozszczelnienia zbiorników magazynowych i instalacji.

XII.11. Wody opadowo-roztopowe z terenu instalacji będą zbierane i odprowadzane do kanalizacji innych podmiotów w taki sposób, aby wyeliminować ich kontakt ze środowiskiem gruntowo-wodnym.

XII.12. W przypadku wystąpienia wycieku substancji niebezpiecznych na teren instalacji należy niezwłocznie oczyścić zanieczyszczony teren. Wszelkie ewentualne rozlewiska oleju czy paliw będą na bieżąco usuwane za pomocą sorbentów.

XIII. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

XIII.1. Teren zakładu będzie ogrodzony, oświetlony i zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

XIII.2. Instalacja umieszczona będzie na utwardzonej szczelnej powierzchni placu, wyposażonego w system ujmowania ścieków i wód opadowych poprzez separator substancji ropopochodnych do kolektora innego podmiotu, tj. HSW – Wodociągi Sp. z o.o. na podstawie umowy cywilno – prawnej, określającej warunki odprowadzania ścieków i ich dopuszczalne parametry.

XIII.3. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesu technologicznego muszą być w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.

XIII.4. Wszystkie procesy produkcyjne, magazynowanie surowców, odpadów na terenie instalacji będą prowadzone na powierzchni szczelnej.

XIII.5. Należy utrzymywać w należytym stanie technicznym powierzchnie utwardzone (m.in. plac technologiczny, place manewrowe, drogi wewnętrzne), w obrębie których odbywał się będzie ruch samochodowy, celem zminimalizowania intensywności drgań i hałasu emitowanego przez poruszające się pojazdy.

XIII.6. Prowadzony będzie monitoring procesów technologicznych w instalacji zgodnie z ustaleniami zawartymi w punkcie VII. niniejszej decyzji.

XIII.7. Prowadzona będzie kontrola wielkości emisji ustalonych w niniejszej decyzji. W przypadku stwierdzonych przekroczeń emisji zostaną podjęte niezwłoczne działania naprawcze.

XIII.8. Prowadzenie bieżących i okresowych szkoleń dla osób obsługujących urządzenia technologiczne w zakresie prawidłowej ich obsługi oraz w zakresie problematyki ochrony środowiska i aktualnie obowiązujących przepisów.

XIII.9. Podejmowane będą niezbędne działania mające na celu kontrolę i ograniczenie ilości substancji stwarzających zagrożenie, zidentyfikowanych na terenie zakładu.

XIV. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

XIV.1. Zużycie energii elektrycznej określane będzie na podstawie odczytów trójfazowego elektronicznego licznika.

XIV.2. Analizowane będą nowoczesne technologie w zakresie efektywności energetycznej pod kątem możliwości ich zastosowania w zakładzie.

XV. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Nie przewiduje się możliwości transgranicznego oddziaływania instalacji na środowisko. Na podstawie danych dotyczących instalacji, przewidywanego zasięgu oddziaływania na środowisko oraz biorąc pod uwagę odległość od granicy Państwa stwierdza się, że przedmiotowa instalacja nie będzie stanowić źródła transgranicznych oddziaływań na środowisko.

XVI. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, w tym sposoby usunięcia negatywnych skutków powstałych w środowisku w wyniku prowadzonej eksploatacji, gdy są one przewidywane:

XVI.1. W przypadku zakończenia eksploatacji obiekty i urządzenia wchodzące w skład instalacji będą zlikwidowane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie wymaganiami prawnymi, w szczególności z wymaganiami prawa budowlanego, które obligują do uzyskania pozwolenia na rozbiórkę obiektu budowlanego.

XVI.2. Zostanie opracowany program likwidacji uwzględniający zagadnienia z ochrony środowiska.

XVI.3. W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszelkiego rodzaju urządzenia zostaną wcześniej dokładnie wyczyszczone i zabezpieczone, w taki sposób aby uniemożliwić przedostanie się do środowiska jakichkolwiek substancji stwarzających zagrożenia dla środowiska naturalnego.

XVI.4. Proces likwidacji obiektów/instalacji będzie prowadzony pod szczegółowym nadzorem służb budowlanych zakładu oraz działu BHP i ochrony środowiska i odbywał się będzie w oparciu o opracowany projekt likwidacji obiektów i urządzeń uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do gospodarki odpadami.

XVI.4. Wszystkie odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne znajdujące się na terenie zakładu zostaną przekazane do odzysku lub unieszkodliwienia do firm specjalistycznych wraz z pojemnikami zanieczyszczonymi odpadami.

XVI.5. Nastąpi demontaż urządzeń, które w zależności od stopnia zużycia będą mogły być sprzedawane lub złomowane.

XVI.6. Odpady, które powstaną podczas likwidacji obiektu instalacji będą przekazywane odpowiednim jednostkom, które posiadają odpowiednie pozwolenia na odbiór/zagospodarowanie odpadów.

XVI.7. Place i posadzki zostaną oczyszczone z wycieków przy użyciu środków do tego przeznaczonych, jeżeli takie wycieki będą miały miejsce. Ponadto, należy przeprowadzić czyszczenie separatorów.

XVII. Ustalam dodatkowe wymagania:

XVII.1. Wszystkie sektory i miejsca magazynowania odpadów zostaną trwale oznakowane, zgodnie z planem sytuacyjnym, w terminie do dn. 31 lipca 2016 r.

XVII.2. Zobowiązuję prowadzącego instalację do zapewnienia szczelnego zadaszenia nad całym miejscem magazynowania ciekłych odpadów niebezpiecznych wyznaczonym na placu nieprzepuszczalnym dla olejów, paliw i płynów, wykonanego w sposób gwarantujący zabezpieczenie odpadów przed wpływem warunków atmosferycznych (np. opadów deszczu).

XVII.3. Zobowiązuję prowadzącego instalację do zapewnienia szczelności utwardzonego placu technologicznego stacji demontażu pojazdów, wyprofilowanego z odpowiednimi spadkami w kierunku odwodnienia placu.

XVII.4. W terminie 6 miesięcy od dnia otrzymania decyzji zostanie opracowana instrukcja określająca zasady sprawdzania i kwalifikowania wymontowanych części i elementów jako części zamienne, przeznaczone do ponownego użycia.

XVII.5. Teren stacji demontażu pojazdów zostanie w całości ogrodzony, z bramą wjazdową od strony ul. Solidarności, w sposób oddzielający go od terenu innej instalacji typu IPPC tj. strzępiarki, eksploatowanej przez Wtór – Steel Sp. z o.o. w Stalowej Woli. Dopuszcza się wykonanie bramy technologicznej łączącej poszczególne instalacje.

XVIII. W przypadku, gdy w decyzji nie ustalono daty obowiązywania poszczególnych warunków, zapisy decyzji obowiązują z chwilą, gdy decyzja stanie się ostateczna.

XIX. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dn. 9 listopada 2015 r. znak: 77/2015/OS, przedłożonym do tut. Urzędu w dniu 10 listopada 2015 r., Wtór – Steel Sp. z o.o., ul. Władysława Grabskiego 12, 37-450 Stalowa Wola, NIP 865-241-16-21, REGON 180050691, wystąpił o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji o zdolności przetwarzania 20 000 Mg/rok tj. 80 Mg/dobę, z wykorzystaniem procesu obróbki fizycznej, zlokalizowanej przy ul. Kwiatkowskiego 1 - Stalowa Wola.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 558/2015.

Eksploatacja przedmiotowej instalacji kwalifikowanej zgodnie z pkt. 5 ppkt. 1 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), tj.: instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, z wykorzystaniem procesu obróbki fizycznej, wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dn. 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w związku § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.) oraz w związku z art. 40 ust. 1 ustawy z dn. 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2015 r. poz. 140 t.j. ze zm.) jest Marszałek Województwa Podkarpackiego.

Po analizie wymogów formalno – prawnych wniosku, w dn. 26 listopada 2015 r. zgodnie z art. 209 ust.1 ustawy Poś wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Środowiska droga elektroniczną (scan, e-mail) wraz z informacją o wysokości uiszczonej przez Wnioskodawcą opłaty rejestracyjnej.

Pismem z dnia 8 grudnia 2015 r. znak: OS-I.7222.50.2.2015.RD zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji oraz umieszczeniu przedmiotowego wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.
Ogłoszeniem z dnia 8 grudnia 2015 r. znak: OS-I.7222.50.2.2015.RD podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu przedmiotowego postępowania oraz poinformowano o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni na tablicy ogłoszeń Spółki w pobliżu instalacji objętej wnioskiem, na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Stalowa Wola oraz na stronie internetowej i tablicach ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Analizując przedłożony wniosek stwierdzono, że nie przedstawia on informacji istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. We wniosku nie przedstawiono w sposób czytelny wnioskowanych wartości maksymalnej dopuszczalnej emisji do środowiska z instalacji, m.in. w zakresie emisji do powietrza czy też emisji hałasu do środowiska. Biorąc powyższe pod uwagę postanowieniem z dn. 18 lutego 2016 r. znak: OS-I.7222.50.2.2015.RD wezwałem Spółkę do uzupełnienia dokumentacji. Uzupełnienie wniosku zostało przedłożone przy pismach z dnia 9 lutego 2016 r., 21 marca 2016 r. oraz w dn. 8 kwietnia 2016 r. Po analizie przedłożonych przez Zakład uzupełnień uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Równocześnie, pismem z dn. 18 lutego 2016 r. znak: OS-I.7222.50. 2.2015.RD na podstawie art. 40 ust. 2 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, wystąpiłem do Podkarpackiego

Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o sprawdzenie funkcjonowania instalacji i urządzeń służących do demontażu pojazdów.

W dn. 25 kwietnia 2016 r. przeprowadziłem oględziny instalacji IPPC. Stwierdzono szereg rozbieżności pomiędzy stanem faktycznym a zapisami wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, które wymagają przedłożenia dalszych wyjaśnień. Uwzględniając powyższe postanowieniem z dn. 9 maja 2016 r. znak: OS-I.7222.50.2.2015.RD wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.
Uzupełnienia do wniosku przedłożono przy piśmie z dn. 19 maja 2016 r. znak: 23/2016/OS (data wpływu: 20 maja 2016 r.) oraz z dn. 9 czerwca 2016 r. (data wpływu: 10 czerwca 2016 r.) i z dn. 16 czerwca 2016 r. (data wpływu: 17 czerwca 2016 r.)

Analizując przedstawione dokumenty ustalono:

Spółka pod nazwą Wtór – Steel Sp. z o.o. została zawiązana 29 czerwca 2005 r. jako nowy podmiot gospodarczy utworzony wyłącznie dla działalności na terenie Tarnobrzeskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej, podstrefa Stalowa Wola.
Wtór – Steel Sp. z o. o. przygotowana jest technicznie i organizacyjnie do wykonywania działalności w zakresie przetwarzania odpadów, w tym demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Firma prowadzi działalność w zakresie przetwarzania odpadów w linii do strzępienia złomu od 2005 r., a w linii do wytwarzania paliw alternatywnych od 2010 r.

Instalacja – stacja demontażu pojazdów, zlokalizowana bedzie na terenie nieruchomości Wtór – Steel Sp. z o. o. zlokalizowanej w Tarnobrzeskiej Specjalnej Strefie Ekonomicznej, podstrefa Stalowa Wola. Przedsięwzięcie jest zlokalizowane na działkach o numerach ewidencyjnych 102/534, 102/533, 102/532 i 102/531 w obrębie 181801_1 0006 w Stalowej Woli, przy czym zasadnicza część przedsięwzięcia tj. budynek stacji, miejsce magazynowania pojazdów przyjętych, zbiorniki do magazynowania paliw i płynów, odpadów niebezpiecznych, zlokalizowana będzie na działce o numerze ewidencyjnym 102/534 o powierzchni całkowitej 1,1416 ha. Na działce numer 102/533 zlokalizowany jest utwardzony plac manewrowy i miejsca magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów. W tej części miasta znajduje się kompleks przemysłowy Huty Stalowa Wola SA i Tarnobrzeskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej WISŁOSAN.
Lokalizacja jest zgodna z „Miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego terenów specjalnej strefy ekonomicznej w Stalowej Woli", zatwierdzonym uchwałą nr LIV/916/09 Rady Miejskiej w Stalowej Woli z 6 listopada 2009 r. i zmianą „Miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenów specjalnej strefy ekonomicznej w Stalowej Woli", zatwierdzoną uchwałą nr LV/783/13 Rady Miejskiej w Stalowej Woli z 29 listopada 2013 r. W planie zagospodarowania przestrzennego tereny te oznaczone są symbolem P1 jako tereny obiektów produkcyjnych, składów i magazynów. Wtór – Steel Sp. z o. o. posiada tytuł prawny do terenu (użytkowanie wieczyste), nieruchomości i instalacji.
Dokumentem stwierdzającym, iż wnioskodawca jest uprawniony do występowania w obrocie prawnym jest wpis do Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000238197 oraz zaświadczenie o numerze identyfikacyjnym REGON numer identyfikacyjny REGON 180050691.

Stan formalno - prawny prowadzonych instalacji regulują decyzje:

- decyzja Prezydenta Miasta Stalowa Wola z dnia 7 listopada 2014 r. znak: GK.6220.5-8.2014.GOSII o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn. „Budowa stacji demontażu pojazdów wycofanych

z eksploatacji wraz z warsztatem naprawczo – remontowym" przy ul. Kwiatkowskiego 1 w Stalowej Woli",

- decyzja Starosty Stalowowolskiego nr 31/2015 z dnia 23 stycznia 2015 r. znak ABS.6740.256.2014.I.1.SW zatwierdzająca projekt budowlany i udzielająca pozwolenia na budowę obejmującą: „Rozbudowę i przebudowę części istniejących budynków po byłym zakładzie „HSW – Tlenownia" Sp. z o.o. wraz ze zmianą sposobu użytkowania na stację demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, hale naprawczo – remontową oraz zaplecze biurowo – socjalne, z wewnętrzną instalacją gazową doziemną, przyłączem wody przemysłowej, kanalizacją deszczową i technologiczną, montażem wagi samochodowej z wewnętrzną doziemną instalacją elektryczną n/n, wewnętrzną drogą dojazdową, place utwardzone, miejsca postojowe dla samochodów osobowych, oświetlenie terenu na działkach nr ewid 102/531, 102/532, 102/533, 102/534, 165/99, 103/35 położonych w obrębie 6 HSW, Lasy Państwowe w Stalowej Woli,
- decyzja Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Stalowej Woli z dn. 12 maja 2016 r. znak; NB.I.5311.4.13.2016, w której udzielono pozwolenia na użytkowanie obiektu budowlanego – stacji demontażu.

Sąsiedztwo planowanego przedsięwzięcia stanowią tereny przemysłowe z obiektami przemysłowymi lub działki przeznaczone do zabudowy przemysłowej. Pod względem geologicznym Stalowa Wola znajduje się na terenie dużej jednostki geologicznej zwanej Zapadliskiem Przedkarpackim, w budowie którego biorą udział utwory czwartorzędu i trzeciorzędu zalęgające na kambryjskim podłożu.

Pod względem morfologicznym obszar Stalowej Woli położony jest w obrębie równiny rozciętej doliną Sanu. Obszar miasta znajduje się w obrębie zlewni rzeki San. Rejon Stalowej Woli, w tym obszary podstrefy ekonomicznej, leży w podkarpackim regionie środowiska wód podziemnych. Na obszarze kotlin podkarpackich gospodarczo wykorzystywane jest głównie piętro wodonośne związane z utworami czwartorzędowymi. W obszarze wód podziemnych Stalowej Woli wydzielony jest Główny Zbiornik Wód Podziemnych Dębica – Stalowa Wola – Rzeszów oznaczony numerem 425. Warunki hydrogeologiczne są kształtowane przez jeden poziom wodonośny związany z utworami czwartorzędowymi posadowionymi na nieprzepuszczalnych iłach mioceńskich. Zwierciadło wody o charakterze swobodnym występuje na głębokości 3,5 - 7,0 m poniżej poziomu terenu. Naturalny spływ wód ma kierunek północno - zachodni. Głównym źródłem zasilania czwartorzędowego piętra wodonośnego jest infiltracja opadów atmosferycznych przez drobnoziarniste i nieco pylaste piaski zalegające w warstwie aeracji. Warunki infiltracji omawianego poziomu wodonośnego są bardzo dogodne ze względu na występowanie przepuszczalnych utworów.

Analiza dokumentacji geologicznych i hydrogeologicznych warunków podłoża terenu instalacji wykazała, że istnieją korzystne warunki migracji zanieczyszczeń z powierzchni terenu do wód podziemnych pięter wodonośnych. Poziom czwartorzędowy w tym rejonie zasilany jest również z wód powierzchniowych oraz spływ wód z dalszych rejonów pradoliny Sanu. Na omawianym terenie istnieją ujęcia wód podziemnych poziomu czwartorzędowego. W odległości około 3,0 km na zachód od terenu Specjalnej Strefy Ekonomicznej znajduje się ujęcie wody „Ciemny Kąt", eksploatowane przez HSW – Wodociągi Sp. z o.o.

Teren strefy ekonomicznej znajduje się poza zasięgiem leja depresyjnego wytwarzanego wskutek eksploatacji ujęć wód podziemnych. Teren, na którym zlokalizowane jest przedsięwzięcie znajduje się poza obszarem strefy ochronnej ujęć wody dla miasta.

Teren stacji demontażu wraz z budynkami i placem magazynowym został zaprojektowany i przystosowany na potrzeby działalności stacji. Obiekty budowlane związane z instalacją stacji demontażu pojazdów zostały zrealizowane zgodnie z obowiązującym prawem budowlanym i przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Zjazd i wjazd na teren przedsięwzięcia będzie realizowany z przebiegającej wzdłuż granicy działki drogi gminnej tj. z ul. Solidarności.

Uwzględniając wniosek oraz przedstawione dokumenty w niniejszej decyzji ustaliłem co następuje:

Na podstawie art. 188 i art. 211 ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie I. niniejszego pozwolenia określiłem rodzaj prowadzonej działalności oraz wydajność i parametry konstrukcyjne i technologiczne przedmiotowej instalacji, tj. stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Parametrem charakteryzującym stację demontażu pojazdów jest masa pojazdów poddanych przetwarzaniu. W przypadku omawianego przedsięwzięcia będzie to masa 20 000 Mg/rok tj. około 80 Mg/dobę (czas pracy ok. 1 760 h/rok).

Działalność prowadzona będzie na terenie nieruchomości Wtór – Steel Sp. z o. o. zlokalizowanej w Tarnobrzeskiej Specjalnej Strefie Ekonomicznej, podstrefa Stalowa Wola, wyposażonej w wagę samochodową, budynek technologiczny stacji demontażu, wyznaczone sektory magazynowania i przetwarzania odpadów.

Hala stacji demontażu zlokalizowana będzie na placu utwardzonym i wyposażonym w system odprowadzania wód opadowych przez separator substancji ropopochodnych do kolektora innego podmiotu.

Firma Wtór – Steel Sp. z o. o. dysponuje odpowiednim sprzętem do załadunku i rozładunku odpadów. Stacja wyposażona będzie w odpowiednie urządzenia i narzędzia, zapewniające bezpieczny demontaż pojazdów. Miejsca magazynowania odpadów spełniać będą wymagania ustawowe, przygotowane będą w sposób zabezpieczający środowisko przed negatywnym oddziaływaniem.

Jak ustalono podczas kontroli funkcjonowania przedmiotowej instalacji i urządzeń służących do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, przeprowadzonej przez Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w dniach 29 kwietnia - 13 maja 2016 r., stacja demontażu pojazdów Wtór – Steel Sp. z o. o. spełnia wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. nr 143, poz. 1 206 ze zm.). Protokół z kontroli Nr DEL-TARNOB 52/2016 przekazany został do Marszałka Województwa Podkarpackiego przy piśmie 16.05.2016 r. znak: DTWI.7023.366.2016.ASO.

W punkcie I.3. pozwolenia omówiłem szczegółowo procedurę przyjęcia zużytych pojazdów na teren stacji demontażu. W punkcie I.4. przedstawiłem charakterystykę procesu technologicznego przetwarzania odpadów.

Uwzględniając przedłożony wniosek, zgodnie z wymogiem art. 202 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.), w punktach I.2., I.4. i II. niniejszej decyzji, ustaliłem niezbędne wyposażenie stacji demontażu pojazdów oraz warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów na stacji demontażu pojazdów. W decyzji określono rodzaje i ilości odpadów kierowanych do procesu przetwarzania i wytwarzanych w wyniku prowadzonego procesu oraz szczegółowe warunki jego prowadzenia.

Przetwarzanie odbywać się będzie metodą odzysku kwalifikowaną zgodnie z załącznikiem nr 1 „Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku" do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, jako proces R12 tj. wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11.
Przetwarzanie pojazdów wycofanych z eksploatacji prowadzone będzie zgodnie z wymaganiami i obowiązkami przedsiębiorców prowadzących stacje demontażu, określonymi w ustawie z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (...) oraz rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (...).
Proces przetwarzania odpadów polegać będzie na usunięciu z pojazdów paliw i płynów eksploatacyjnych oraz wymontowaniu podzespołów i części nadających się do ponownego użycia jako części zamienne oraz części stanowiących odpady niebezpieczne, części stanowiących odpady przeznaczone do recyklingu materiałowego oraz odpadów przeznaczonych do zagospodarowania w sposób inny niż recykling, w tym również poprzez unieszkodliwianie.
Budynek stacji demontażu zlokalizowany będzie w centralnej części nieruchomości, na utwardzonym placu. Ściany i posadzki w hali demontażu pojazdów i w warsztacie wykonane będą jako betonowe posadzki przemysłowe. Demontaż pojazdów prowadzony będzie w odpowiednio przygotowanych sektorach wyznaczonych w budynku hali (sektory nr III i IV, V opisane w punkcie I.2.3. decyzji).

W punkcie VII. pozwolenia ustaliłem warunki prowadzenia monitoringu procesów technologicznych w instalacji. Obsługa instalacji monitorować będzie na bieżąco prawidłowość przebiegu poszczególnych etapów osuszania i demontażu pojazdów, korzystając z systemów automatyki służących do sterowania procesem, nadzorowania poszczególnych etapów. Utrzymywany będzie prawidłowy stan techniczny urządzeń, ich diagnostyka, remonty i konserwacja. W zakładzie przeprowadzane będą coroczne wewnętrzne audity stanu technicznego głównych urządzeń stacji demontażu.

Prowadzone na terenie zakładu procesy technologiczne objęte niniejszą decyzją, powodować będą emisję pyłu do powietrza, emisję hałasu do środowiska, wytwarzanie odpadów, zużycie wody, powstawanie ścieków przemysłowych.

Zgodnie z art. 188 ust. 2b oraz art. 202 ust. 4 ustawy Poś w pozwoleniu ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych oraz warunki gospodarowania nimi z uwzględnieniem ich magazynowania, zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania. Odpady wytwarzane będą w związku z przetwarzaniem odpadów (pojazdów wycofanych z eksploatacji) i eksploatacją urządzeń na terenie stacji demontażu. Gospodarka odpadami prowadzona będzie z zachowaniem wymogów ochrony środowiska. Spółka posiada możliwości magazynowania odpadów na terenie, do którego posiada tytuł prawny. Miejsca magazynowania odpadów w Wtór - Steel Sp. z o.o. przedstawiono na projekcie zagospodarowania terenu (załącznik nr 1). Odpady wytworzone w wyniku demontażu będą przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku, w tym recyklingu bądź do unieszkodliwienia.

Prowadzona będzie ewidencja jakościowa i ilościowa przetwarzanych i wytwarzanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do

sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi i w sposób umożliwiający ustalenie poziomu odzysku i recyklingu. Prowadzona będzie ewidencja pojazdów przyjętych do demontażu, rejestr wydanych zaświadczeń, rejestr przyjętych pojazdów posiadających układy klimatyzacyjne, instalacje LPG, ewidencja wytwarzanych odpadów, ewidencja części zamiennych.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

We wniosku wykazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze źródeł i emitorów instalacji stacji demontażu nie spowoduje przekroczeń standardów jakości powietrza określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031) oraz wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87), poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Z uwagi na brak możliwości zlokalizowania i zamontowania stanowisk pomiarowych w zakresie emisji gazów lub pyłów do powietrza z instalacji stacji demontażu zgodnie z Polską Normą, jak również niewystarczającego czasu pracy urządzeń w wymaganych do przeprowadzenia pomiaru ustabilizowanych warunkach, nie nałożono na prowadzącego instalację obowiązku w tym zakresie.

Hala stacji demontażu pojazdów została natomiast wyposażona w automatyczny mikroprocesowy detektor wykrywania obecności dwutlenku węgla w pomieszczeniach zamkniętych, który będzie pracował w sposób ciągły. Przy wyniku 1000 ppm stanowiącym próg alarmowy uruchamiana będzie wentylacja awaryjna.

Na terenie Zakładu eksploatowane będą również źródła energetycznego spalania paliw o łącznej mocy poniżej 1 MW, które nie wymagają pozwolenia według zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymagają pozwolenia (Dz. U. 2010 nr 130 poz. 881), jak również nie wymagają zgłoszenia według zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. 2010 nr 130 poz. 880).

Eksploatacja instalacji nie jest związana ze szczególnym korzystaniem z wód, w związku z brakiem poboru wody bezpośrednio ze środowiska oraz brakiem odprowadzania ścieków bezpośrednio do wód lub do ziemi.

W punkcie IV.2 pozwolenia ustaliłem warunki poboru wody i emisji ścieków przemysłowych z instalacji. Woda do celów sanitarnych i technologicznych pobierana będzie na podstawie umowy cywilno-prawnej poprzez przyłącze z sieci wodociągowej HSW – Wodociągi Sp. z o.o. Ilość pobieranej wody będzie określana poprzez odczyty wskazań wodomierza.

W punktach III.2. i IV.2. pozwolenia określiłem warunki poboru wody oraz stan i skład ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji.

W wyniku eksploatacji instalacji powstawać będą ścieki: sanitarne i przemysłowe (technologiczne i opadowe). Wszystkie wytwarzane na terenie instalacji ścieki odprowadzane będą do sieci kanalizacyjnej innego podmiotu tj. HSW – Wodociągi Sp. z o.o. Ścieki przemysłowe i opadowe nie ulegają zmieszaniu ze ściekami

sanitarnymi. Ścieki sanitarne z budynku socjalno – biurowego odprowadzane będą do istniejącej sieci kanalizacyjnej za pośrednictwem istniejących przyłączy kanalizacyjnych do kolektora ogólnospławnego HSW – Wodociągi Sp. z o.o.
Ścieki technologiczne powstające z prac porządkowych w hali demontażu pojazdów odprowadzane będą do istniejącej sieci kanalizacyjnej za pośrednictwem nowej zaprojektowanej instalacji zewnętrznej oraz separatora substancji ropopochodnych.
Ścieki przemysłowe stanowiące zanieczyszczone wody opadowo - roztopowe z utwardzonego placu technologicznego o łącznej powierzchni 9 500 m^2, placów magazynowych wyposażonych w system kanalizacyjny zbierania ścieków, zbierane będą za pomocą żeliwnych kratek wpustowych i dalej systemem studzienek i kolektorów z tworzywa sztucznego kierowane będą do separatora substancji ropopochodnych o przepływie 10 dm^3/s. Separator substancji ropopochodnych o przepływie 10 dm^3/s przeznaczony będzie do oczyszczania ścieków zawierających resztki olejów, paliw, błota i mułu z utwardzonych powierzchni postojowych dla pojazdów. Separator wyposażony będzie w koalescencyjny wkład wielostrumieniowy, zintegrowany z osadnikiem – odmulaczem oraz wewnętrznym by – pasem.
Mieszanina wód opadowych i ścieków przemysłowych po oczyszczeniu w separatorze wprowadzana będzie do kolektora ogólnospławnego HSW – Wodociągi Sp. z o.o. na podstawie umowy. Wszelkie ewentualne rozlewiska oleju czy paliw będą na bieżąco usuwane za pomocą sorbentów.
Odprowadzanie w.w ścieków odbywać się będzie na podstawie umowy 8/ZW/2010 zawartej na czas nieokreślony pomiędzy wnioskodawcą a HSW - Wodociągi Sp. z o.o. w Stalowej Woli oraz aneksów nr 1 i nr 2 do tej umowy. Wnioskodawca posiada zgodę na wprowadzanie ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych HSW - Wodociągi Sp. z o.o. w Stalowej Woli.
Jakość odprowadzanych ścieków przemysłowych (mieszanina ścieków przemysłowych i zanieczyszczonych wód opadowo – roztopowych), będzie monitorowana dwa razy w roku, w zakresie ustalonym w punkcie III.2.3. niniejszej decyzji w ostatniej studzience kontrolnej (ozn. K3), przed włączeniem do ogólnospławnej kanalizacji HSW – Wodociągi Sp. z o.o.
Decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dn. 23 maja 2016 r. znak: OS-II.7322.35.2016.MK, Spółka uzyskała pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych HSW - Wodociągi Sp. z o.o. w Stalowej Woli, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z terenu stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej na działkach o nr ewid.:102/532, 102/534, 102/533 i 102/531 w Stalowej Woli.

Dla instalacji zgodnie, z art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a Poś rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W oparciu o ten sam przepis ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem, pomimo iż z obliczeń symulacyjnych wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomów określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Pomiary poziomu hałasu we wskazanym w decyzji punkcie referencyjnym wykonywane będą metodą obliczeniową.

Z przedstawionej we wniosku rodzaju prowadzonej działalności oraz charakterystyki i parametrów prowadzonej przez operatora instalacji wynika, że nie występują okresy pracy tych instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W związku z powyższym w niniejszej decyzji nie ustalono dla instalacji wielkości maksymalnych dopuszczalnych emisji oraz maksymalnych dopuszczalnych czasów utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Według kryteriów określonych w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2013 poz. 1479), stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Procesy technologiczne w przypadku awaryjnego przebiegu w poszczególnych urządzeniach mogą być natychmiast automatycznie przerwane. Ponowne uruchomienie instalacji do przetwarzania odpadów następuje po usunięciu awarii.

Zgodnie z zapisem art. 208 ust. 1 i ust. 2 pkt. 4) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska Wnioskodawca zidentyfikował substancje powodujące ryzyko, zdefiniowane w art. 3 pkt. 37a) w.w ustawy, wykorzystywane, produkowane lub uwalniane na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji typu IPPC. Równocześnie, w oparciu o rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, ze zm.) zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006, dokonano oceny ryzyka (zagrożenia) zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu wykorzystywanymi substancjami niebezpiecznymi (powodującymi ryzyko).
Na podstawie przeprowadzonej analizy opracowano dokumentację pod nazwą „Analiza stanu zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko dla potrzeb wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Stacji Demontażu Pojazdów firmy Wtór – Steel Sp. z o.o. w Stalowej Woli". W dokumentacji zidentyfikowano substancje powodujące ryzyko tj. mogące powodować zagrożenia podczas wykorzystywania lub uwalniania z instalacji IPPC zlokalizowanej na terenie zakładu.
Identyfikację „substancji powodujących ryzyko", ich waloryzację w celu wyodrębnienia „istotnych substancji stwarzających zagrożenie" a także ocenę ryzyka ich uwolnienia w kontekście możliwości wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, wykonano w oparciu o:
1) analizę kart charakterystyk substancji, które będą magazynowane na terenie zakładu oraz będą wykorzystywane w procesie technologicznym, w nawiązaniu do kryteriów określonych w częściach 2-5 załącznika I do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008,
2) analizę sposobu gospodarowania substancjami chemicznymi i materiałowymi na terenie zakładu,
3) analizę zastosowanych przez operatora instalacji, omówionych w „Analizie.." oraz w pozwoleniu rozwiązań organizacyjnych minimalizujących ryzyko przedostania się ww. substancji z instalacji do środowiska gruntowo – wodnego.

Na terenie zakładu zidentyfikowano substancje, które zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt. 37a ustawy Prawo ochrony środowiska, są substancjami powodującymi ryzyko:

- Substancje zawarte w stosowanych na terenie Zakładu mineralnych olejach hydraulicznych i smarach wykorzystywanych w układach hydraulicznych maszyn i urządzeniach stacji demontażu pojazdów:, tj; dialkiloditiofosforan cynku ≤ 1, destylat (ropa naftowa), obrabiany wodorem ciężki parafinowy < 90, olej napędowy; paliwa do silników Diesla 93-100%, estry metylowe wyższych kwasów tłuszczowych, C16 - 18 i C18 - nienasycone – max 7%, kompleks organiczny molibdenosiarkowy 0,1-<1%, alkiloditiofosforan cynku 1-<2,5%, mieszanina – wysokorafinowany olej mineralny, eter etylowo-tert-butylowy (ETBE), etanol.
- Substancje zawarte w odzyskiwanych z demontowanych pojazdów paliwach i olejach tj; benzyna suma (C6-C12), olej mineralny (C12-C35), węglowodory aromatyczne: benzen, etylobenzen, toluen, ksylen, styren, węglowodory aromatyczne suma, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne: naftalen, fenantren, antracen, fluoranten, chrysen, benzo(a)antracen, benzo(a)piren, benzo(a)fluoranten, benzo(g,h,i)perylen, suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych; kwas benzoesowy 2,4%, dialkiloditiofosforan cynku 2%, 2,6-di-tert-butylo-p-kresol 0,5%, oleje smarowe (ropa naftowa), węglowodory>C25, ekstrahowane rozpuszczalnikowo, odasfaltowane, odparafinowane, uwodornione; olej bazowy - niespecyfikowany 52%, destylaty ciężkie, parafinowe traktowane wodorem; olej bazowy niespecyfikowany 65,5%, estry metylowe wyższych kwasów tłuszczowych, C16-18 i C18- nienasycone - max 7%.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz w „Analizie ..", wykazano zastosowane przez prowadzącego instalację rozwiązania techniczne i organizacyjne służące zabezpieczeniu środowiska gruntowo – wodnego przed zanieczyszczeniem wytwarzanymi i magazynowanymi na terenie instalacji substancjami płynnymi, w tym olejami i paliwami ciekłymi:

- teren instalacji jest w całości utwardzony betonem asfaltowym; powierzchnia placów technologicznych, na których będą magazynowane odpady jak również odbywał się będzie transport wewnętrzny zostały wyprofilowane w sposób uniemożliwiający odpływ zanieczyszczonych wód opadowych poza ich powierzchnię, poprzez odpowiednie wyprofilowanie i wykonany system ujęcia i odprowadzenia zanieczyszczonych wód opadowych;
- utwardzony szczelny plac technologiczno – magazynowy będzie wyposażony w system odprowadzania ścieków opadowych do separatora substancji ropopochodnych przed włączeniem do ogólnospławnej kanalizacji HSW – Wodociągi Sp. z o.o.; plac wyprofilowany ze spadkiem do jego części środkowej, gdzie znajdują się wpusty uliczne zbierający wody opadowe; dokonane zmiany naturalnego spływu wód opadowych nie spowodują kierowania ich na teren sąsiednich nieruchomości,
- budynek stacji demontażu pojazdów posiada szczelną betonową posadzkę z odprowadzaniem ścieków technologicznych za pomocą czterech wpustów, zlokalizowanych po dwa pod każdym z dwóch podnośników i następnie poprzez separator do kolektora HSW – Wodociągi Sp. z o.o.,
- dobry stan techniczny instalacji – obiekt hali jest budynkiem nowym, przygotowywanym docelowo jako stacja demontażu pojazdów, z oddzielną halą warsztatową, wyposażoną w odpowiednie pomieszczenia technologiczne, magazynowe i sprzęt,
- przyjmowane do instalacji pojazdy z widocznymi wyciekami płynów i olejów będą

kierowane na stanowiska demontażu poza kolejnością, bez zbędnej zwłoki,

- wszystkie czynności związane z wytwarzaniem odpadów płynnych będą prowadzone przy użyciu urządzeń podciśnieniowych, na wydzielonych stanowiskach demontażu pojazdów w hali stacji demontażu pojazdów; usuwanie płynów eksploatacyjnych będzie odbywać się wyłącznie przy użyciu specjalistycznych urządzeń,
- otwory spustowe zbiorników, którymi były usuwane płyny, będą szczelnie zamykane, natomiast przewody zaślepiane, w celu zabezpieczenia podłoża przed ściekającymi resztkami płynów,
- przemieszczanie i transport odpadów na terenie stacji demontażu odbywać się będzie w sposób zabezpieczający przed ich przypadkowym rozproszeniem i wyciekiem; środki transportu dostosowane będą do rodzaju i ilości przewożonych odpadów,
- przechowywanie odpadów ciekłych w odpowiednich pojemnikach w szczelnych wannach wychwytowych na powierzchni szczelnej, wyposażonej w kanalizację i urządzenia podczyszczające (separator substancji ropopochodnych), odprowadzającą podczyszczone wody opadowe i ścieki do oczyszczalni ścieków należącej do podmiotu zewnętrznego, znacząco ogranicza możliwość zanieczyszczenia gleby i wód podziemnych,
- jednorazowo na terenie stacji będzie magazynowane nie więcej jak po 0,4 m^3 odpompowanych ze złomowanych pojazdów odpadów oleju napędowego i benzyny,
- przekazywanie wytworzonych odpadów płynnych będzie realizowane na zgłoszenie przez podmioty do tego uprawnione, przez odpompowywanie zawartości zbiornika do autocysterny,
- odprowadzane ścieki przemysłowe (mieszanina ścieków przemysłowych i zanieczyszczonych wód opadowo – roztopowych) będą monitorowane dwa razy w ciągu roku.

Wytwarzane w wyniku demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji płynne odpady niebezpieczne, magazynowane będą selektywnie w specjalistycznych oznakowanych pojemnikach, ustawionych w trzech szczelnych wannach wychwytowych o pojemności 102 dm^3, 150 dm^3 i 144 dm^3, na zadaszonej części szczelnego wewnętrznego placu, przy północnej ścianie hali stacji demontażu pojazdów – sektor VI .

Zużyte oleje, stanowiące odpad, magazynowane będą w szczelnych pojemnikach typu „mauzer" i beczkach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, oznaczonych nazwą i kodem odpadu, spełniających wymagania wynikające z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. 2015, poz. 1 694), ustawionych na szczelnych wannach wychwytowych. Odbiór zużytych olejów będzie realizowany na zgłoszenie przez podmioty do tego uprawnione, przez odpompowywanie zawartości zbiornika do autocysterny.

Paliwa odpadowe będą magazynowane w tym samym miejscu magazynowania co oleje hydrauliczne i silnikowe - pod zadaszeniem– sektor VI. w specjalnie na ten cel przeznaczonych w szczelnych zbiornikach typu „mauzer" i beczkach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie składników umieszczonego w nim odpadu, oznaczonych nazwą i kodem odpadu, ustawionych na szczelnych wannach wychwytowych.

W przedłożonej „Analizie (...)" wykazano, że możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu zostanie ograniczona do minimum. Powierzchnia placów technologicznych wraz z zabezpieczeniami została wykonana w sposób eliminujący naturalny spływ powierzchniowy z ich powierzchni w kierunku rzeki San. Nie przewiduje się wpływu przedsięwzięcia na jednolite części wód powierzchniowych ze względu na przewidywane działania redukujące węglowodory ropopochodne i odległość cieku wodnego. Place będą posiadały szczelną i nieprzepuszczalną powierzchnię. System zbierania cieczy i wód opadowych z całego terenu stacji jest zaprojektowany w taki sposób, aby wszystkie odcieki były zbierane przez kratki ściekowe do separatora w celu pozbawienia ich zanieczyszczeń ropopochodnych, a następnie kierowane będą do kolektora HSW – Wodociągi Sp. z o.o. Odpady niebezpieczne gromadzone będą w wyznaczonych miejscach magazynowania, dostosowanych do rodzaju i charakteru odpadu, na szczelnym podłożu. Odpady o konsystencji ciekłej, będą przechowywane w szczelnych, niekorodujących pojemnikach, na szczelnym podłożu pod zadaszeniem lub wewnątrz budynku, jako zabezpieczenie stosowane będą stalowe wanny wychwytowe oraz zabezpieczony będzie pojemnik z sorbentem.
Przyjęte rozwiązania techniczne i technologiczne pozwolą na ochronę środowiska gruntowo – wodnego wokół instalacji. W ramach Projektu budowlanego, a w konsekwencji na etapie realizacji inwestycji, przyjęte zostały rozwiązania techniczno - budowlano – organizacyjne, uniemożliwiające negatywny wpływ instalacji na środowisko gruntowo – wodne.

W oparciu o przeprowadzoną szczegółową analizę, w prowadzonym postępowaniu nie nałożono obowiązku opracowania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu.
Jednocześnie, zgodnie z wymogiem art. 211 ust. 6 pkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w pkt. XII. pozwolenia określiłem wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód podczas eksploatacji instalacji oraz sposób ich nadzorowania. Prowadzony będzie systematyczny nadzór przez wykwalifikowanych pracowników znajdujących się na danym stanowisku na każdym etapie prowadzonego procesu technologicznego, od transportu odpadów na terenie zakładu, przyjęcia odpadów, przebiegiem procesu technologicznego oraz zapewnieniem właściwej ochrony gleby, wód gruntowych i ziemi, poprzez codzienną obserwację miejsc magazynowych i instalacji. Wszystkie urządzenia objęte decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym. Prowadzone będą kontrole ich stanu technicznego.
W punktach XVII.2. i XVII.3. pozwolenia zobowiązałem prowadzącego instalacje do zapewnienia szczelnego zadaszenia miejsca magazynowania ciekłych odpadów niebezpiecznych na części placu nieprzepuszczalnego dla olejów, paliw i płynów, w sposób zabezpieczający odpady przed wpływem warunków atmosferycznych.

Dla przedmiotowej instalacji nie zostały określone konkluzje BAT.

Analizę przedmiotowej instalacji do przetwarzania odpadów pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w odniesieniu do dokumentów:

- Dokument Referencyjny dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik w Sektorze Obróbki Odpadów (Reference Document on Best Available Techniques for the Waste Treatments Industries), sierpień 2006;
- ustawa z dn. 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2015 r. poz. 140),

– rozporządzenie Ministra Środowiska z n. 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

W poniższej tabeli zestawiono analizę spełnienia wymogów najlepszej dostępnej techniki dla Instalacji stacji demontażu pojazdów:

Dokument referencyjny - Przemysł przetwarzania odpadów (sierpień 2006)		
Najlepsze dostępne techniki w gospodarce odpadami		
	Wymogi BAT	**Stan istniejący**
1	Wdrożyć i stosować System Zarządzania Środowiskowego, który obejmuje w zależności od indywidualnych okoliczności, następujące funkcje : a. definicja polityki środowiskowej dla instalacji przez kierownictwo najwyższego szczebla, b. planowanie oraz ustanowienie niezbędnych procedur, c. wdrożenie procedur, ze szczególnym uwzględnieniem: struktury i odpowiedzialności, szkolenia, świadomości i kompetencji, komunikacji, zaangażowania pracowników, dokumentacji, skutecznej kontroli procesu, programu konserwacji, gotowości na wypadek sytuacji nadzwyczajnych, przestrzegania przepisów ochrony środowiska, d. sprawdzanie wydajności i podejmowanie działań naprawczych, ze szczególnym uwzględnieniem monitorowania i pomiaru działań naprawczych i zapobiegawczych, prowadzenia ewidencji niezależnego (tam, gdzie jest to możliwe) audytu wewnętrznego w celu ustalenia, czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi uzgodnieniami i jest prawidłowo wdrożony i utrzymywany, e. nadzór przez kierownictwo wyższego szczebla, f. posiadanie systemu zarządzania i procedury audytu zbadanych i zatwierdzonych przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub zewnętrznego weryfikatora SZŚ g. przygotowanie i publikacja (i ewentualnie zewnętrzna walidacja) regularnej deklaracji środowiskowej opisującej wszystkie istotne aspekty środowiskowe instalacji, umożliwiającej porównanie rok po roku z celami i zadaniami środowiskowymi jak również z benchmarkami sektora, w miarę potrzeb h. wdrożenie i przestrzeganie przyjętego międzynarodowo dobrowolnego systemu takiego jak EMAS lub EN ISO 14001:1996., i. uwzględnienie oddziaływania ewentualnego wycofania jednostki z eksploatacji na środowisko na etapie projektowania nowego zakładu, j. uwzględnienie rozwoju czystszych technologii k. tam gdzie jest to możliwe, regularna	Do chwili obecnej w zakładzie nie został wdrożony System Zarządzania Środowiskowego (SZŚ), jednak funkcjonują poszczególne jego elementy. Określone zostały cele związane z ochroną środowiska i dbałością o właściwy jego stan. Prowadzone są szkolenia stanowiskowe podnoszące świadomość pracowników w zakresie dbałości o poszczególne urządzenia i elementy wchodzące w skład instalacji oraz konieczności przestrzegania wrodzonych procedur postępowania. Prowadzona jest na bieżąco analiza porównawcza dot. efektywności energetycznej, dobór urządzeń, emisji zanieczyszczeń do powietrza, emisji ścieków, zużycia wody i generowania odpadów.

	sektorowa analiza porównawcza, w tym efektywność energetyczna i czynności ochrony energii, dobór materiałów wejściowych, emisje do powietrza, zrzuty do wody, zużycie wody i generowanie odpadów.	
2	Prowadzić na miejscu pełną dokumentację działalności: a. opisy metod przetwarzania odpadów i procedur wdrożonych w instalacji b. diagramy głównych elementów zakładu, w przypadku gdy mają one pewne znaczenie środowiskowe, wraz z diagramami przepływu procesu (schematy) c. szczegóły reakcji chemicznych oraz ich bilans reakcyjny kinetyki/energii d. szczegółowe informacje na temat filozofii systemu kontroli oraz w jaki sposób system kontroli obejmuje informacje dotyczące monitorowania środowiska e. szczegóły na temat sposobu ochrony w nietypowych warunkach operacyjnych takich jak chwilowe przestoje, rozruchy i zamknięcia f. instrukcja obsługi g. dziennik operacyjny h. coroczne badanie prowadzonej działalności i przetwarzanych odpadów. Roczne badanie powinno również zawierać kwartalny bilans strumieni odpadów i pozostałości, włącznie z materiałami pomocniczymi stosowanymi dla każdego zakładu.	Działalność w zakresie przetwarzania odpadów będzie w pełni udokumentowana. Procedury dot. prawidłowego prowadzenia procesów zostaną opracowane i wdrożone. Dla stosowanych urządzeń technicznych opracowane zostały DTR (dokumentacje techniczno-ruchowe). Maszyny i urządzenia wykorzystywane w procesie przetwarzania odpadów posiadają stosowne instrukcje obsługi. Ewidencja ilości i rodzaju zużywanych materiałów, paliw i energii, przyjmowanych i przetwarzanych odpadów prowadzona będzie na bieżąco i przedkładana organom ochrony środowiska zgodnie z wymaganiami prawnymi.
3	Posiadać procedury właściwego zarządzania, która obejmie również procedurę utrzymania i odpowiedni program szkolenia obejmującego działania zapobiegawcze, które muszą przejść pracownicy, w zakresie kwestie higieny i bezpieczeństwa oraz zagrożeń dla środowiska	Pracownicy przechodzić będą szkolenia obejmujące procedurę obsługi urządzeń oraz szkolenia, w zakresie higieny i bezpieczeństwa pracy oraz zagrożeń dla środowiska. Zakład zatrudniać będzie wystarczającą liczbę pracowników o niezbędnych kwalifikacjach. Wszyscy pracownicy poddawani będą szkoleniu i dalszemu kształceniu
4	Posiadać przez cały czas wystarczającą liczbę dostępnych pracowników o niezbędnych kwalifikacjach. Wszyscy pracownicy muszą poddać się specjalnemu szkoleniu i dalszemu kształceniu .	
	Przyjęcie odpadów	
5	Posiadać wiedzę na temat odpadów wejściowych, rodzaju odpadów, ich pochodzenia, metod ich przetwarzania, ryzyka związanego z tymi odpadami (związane z odpadami i ich przetwarzaniem).	Pracownicy posiadać będą odpowiednią wiedzę na temat odpadów wejściowych, sposobu ich przetwarzania itp. Znane im będzie też ryzyko związane z odpadami wyjściowymi i przetwarzaniem.
6	Wdrożyć procedurę wstępnego przyjęcia odpadów zawierającą co najmniej następujące pozycje: a. kontrola odpadów dostarczanych do przetwarzania, b. upewnienie się, że otrzymano wszelkie	Odpady będą poddawane poszczególnym procesom przetwarzania w oparciu o ocenę dokonywaną przez obsługę instalacji. Personel kierowniczy posiada pełną

	niezbędne informacje na temat charakteru procesów wytwarzania odpadów, w tym zmienności procesu, c. system zapewnienia i analizy reprezentatywnych próbek odpadów, d. system starannej weryfikacji informacji otrzymanych na etapie wstępnego przyjęcia odpadów, włączając w to dane kontaktowe dla wytwórcy odpadów i właściwy opis odpadów dotyczący ich składu i stwarzanych niebezpieczeństw, e. upewnienie się, że dostarczono kod odpadów zgodnie z Europejską Listą Odpadów (EWL), f. identyfikacja właściwej metody przetwarzania każdych odpadów, które mają być przyjmowane do instalacji, która uwzględnia właściwości fizykochemiczne poszczególnych odpadów oraz specyfikacje przetworzonych odpadów.	wiedzę odnośnie stosowanych w zakładzie procesów technologicznych przetwarzania odpadów. Informacja o wszystkich dostarczanych odpadach, po ich weryfikacji w chwili przyjęcia, będzie przechowywana w zakładzie w postaci dokumentów służących w obrocie odpadami. Są to głownie informacje przechowywane na Kartach Przekazania Odpadów.
7	a. Wdrożyć jasny system umożliwiający operatorowi przyjęcie odpadów w zakładzie odbiorczym tylko wtedy, gdy określono metodę przetwarzania i utylizacji/ odzyskiwania produktu wyjściowego z przetwarzania. Odnośnie planowania przyjęcia, konieczna jest gwarancja, że przestrzegane jest także niezbędne magazynowanie, wydajność przetwarzania i warunki wysyłki (np. kryteria przyjęcia produktu wyjściowego przez inną instalację). b. Wdrożone środki w celu pełnego udokumentowania i zajmowania się akceptowalnymi odpadami przybywającymi do zakładu, takie jak system wstępnej rezerwacji, w celu zapewnienia np. wystarczającej pojemności magazynowej. c. Jasne i jednoznaczne kryteria odrzucania odpadów i zgłaszania wszystkich niezgodności. d. System identyfikacji limitu maksymalnej ilości odpadów, które można magazynować na terenie instalacji, zakładu. e. Wizualna inspekcja odpadów wejściowych w celu sprawdzenia zgodności z opisem otrzymanym w trakcie procedury wstępnego przyjęcia.	W zakładzie istnieje jasny i przejrzysty system postępowania z przyjmowanymi odpadami na każdym etapie procesu (dokumentowania, magazynowania, przetwarzania itd.). Prowadzona będzie wizualna inspekcja odpadów wejściowych w celu sprawdzenia zgodności z opisem otrzymanym w trakcie procedury wstępnego przyjęcia.
8	a. Posiadanie jasnej procedury postępowania z odpadami, w przypadku gdy inspekcja i/lub analiza wykażą, że nie spełniają one zakładowych kryteriów przyjęcia lub nie odpowiadają opisowi odpadów otrzymanemu w trakcie procedury wstępnego przyjęcia. Procedura powinna obejmować wszystkie środki zgodnie z wymogami pozwolenia lub ustawodawstwa krajowego/międzynarodowego w celu poinformowania właściwych władz, aby	Wyznaczone i oznakowane zostaną miejsca magazynowania odpadów przyjmowanych do przetwarzania i odpadów wytwarzanych. Teren instalacji jest utwardzony szczelny, z systemem kanalizacji wyposażonej w separatory substancji ropopochodnych.

	bezpiecznie magazynować dostawę przez dowolny okres przejściowy lub odrzucić odpady i odesłać je do wytwórcy odpadów lub innych uprawnionych miejsc przeznaczenia b. Przeniesienie odpadów do obszaru magazynowania dopiero po przyjęciu odpadów c. Oznaczenie obszarów inspekcji, wyładunku i pobierania próbek na planie zakładu d. Posiadanie szczelnego systemu odwadniania e. System w celu zapewnienia, że pracownicy instalacji, którzy biorą udział w procedurach pobierania próbek, sprawdzania i analizy są odpowiednio wykwalifikowani i przeszkoleni i że szkolenie jest regularnie aktualizowane	Do demontażu będą przyjmowane wszystkie pojazdy wycofane z eksploatacji, a w przypadku, gdy 1) pojazd nie jest zarejestrowany na terytorium kraju, 2) jest niekompletny, 3) zawierał będzie inne odpady, które nie pochodzą z pojazdu. pobierana będzie od właściciela pojazdu opłata. **W przypadku przepełnienia miejsc magazynowania pojazdów oczekujących na demontaż oraz odpadów wytwarzanych wstrzymane zostanie przyjęcie pojazdów i wskazywana będzie najbliższa stacja demontażu.**
Dokument referencyjny Emisja z magazynowania, *Lipiec 2006*		
	Wymogi BAT	**Stan istniejący**
	Magazynowanie i obsługa.	
9	Stosować poniższe techniki związane z magazynowaniem: a. lokalizowanie obszarów magazynowania z dala od cieków wodnych i wrażliwych obszarów oraz w taki sposób, aby wyeliminować lub zminimalizować podwójny transport odpadów w ramach instalacji, b. zapewnienie, że infrastruktura odwadniania obszaru magazynowania może zebrać wszystkie możliwe zanieczyszczone spływy i że odpływy z odpadów niejednorodnych nie będą miały ze sobą kontaktu	Instalacje i obszary magazynowania zlokalizowanie będą z dala od cieków wodnych i wrażliwych obszarów oraz w taki sposób, aby wyeliminować i zminimalizować podwójny transport odpadów w ramach instalacji. Infrastruktura odwadniania obszaru lokalizacji instalacji i obszarów magazynowania jest wykonana w taki sposób, aby nie mogło dochodzić do zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego (place są szczelne, cały teren jest skanalizowany).
10	Podjęcie środków zapobiegających problemom, które mogą wyniknąć z przechowywania/ akumulacji odpadów.	Okres przechowywania odpadów w instalacji ograniczony będzie do możliwości magazynowych zakładu i technologicznych instalacji.
11	Stosowanie technik zapobiegających emisji wtórnej (np. pyleniu).	Stacja demontażu znajduje się w zamkniętym budynku – brak możliwości emisji wtórnych (pylenia). Prowadzący instalację stosuje: - planowanie działań transportowych i magazynowych - czyszczenie dróg, placów i opon pojazdów. - Wytwarzane odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach, natomiast w sektorach zewnętrznych odpady będą magazynowane w sposób uporządkowany, po

		wcześniejszym oczyszczeniu, - w sposób uniemożliwiający rozprzestrzenianiu się lekkich frakcji lotnych, bądź pyłów.
12	Ograniczanie wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza. Zgodnie z art. 9 ustawy z dn. 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową (Dz. U. z 2014 r. poz. 436) działalność polegającą na demontażu oraz naprawie urządzeń i instalacji zawierających substancje kontrolowane, a także odzysku substancji kontrolowanych, ich recyklingu, przekazywaniu do ponownego użycia oraz obrocie tymi substancjami, może prowadzić osoba posiadająca świadectwo kwalifikacji albo podmiot zatrudniający taką osobę.	Na terenie stacji stosuje się specjalistyczny sprzęt wyposażony w pochłaniacze par płynów eksploatacyjnych (paliw, płynów). Na terenie stacji nie usuwa się do atmosfery freonu i innych środków chłodniczych z instalacji klimatyzacyjnych, gazu z instalacji napędowych. Odpady zawierające substancje kontrolowane, wytworzone w procesie demontażu urządzeń klimatyzacyjnych będą usuwane w całości w sposób zapobiegający emisji substancji kontrolowanych do środowiska. Usuwanie czynnika chłodniczego z układów klimatyzacyjnych zlecane będzie wyspecjalizowanym firmom lub prowadzone będzie przez osobę posiadająca odpowiednie uprawnienia i za pomocą profesjonalnego urządzenia do osuszania klimatyzacji na terenie stacji demontażu. Zbiorniki z gazem LPG będą magazynowane w wyznaczonym miejscu magazynowania i przekazywane specjalistycznej firmie. Usuwanie gazu ze zbiorników zlecane będzie wyspecjalizowanym firmom lub prowadzone będzie przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia i za pomocą profesjonalnego urządzenia do opróżniania zbiorników na terenie stacji demontażu. W instalacji grzewczej stosowane są kotły na gaz wysokometanowy GZ 50 (stosowanie paliwa o niskiej zawartości siarki).
Dokument referencyjny Ogólne zasady monitoringu *Lipiec 2003*		
	Wymogi BAT	**Stan istniejący**
13.	Zgodnie z wytycznymi BAT należy dążyć do zapobiegania i ograniczania emisji zanieczyszczeń powstających w wyniku prowadzonej działalności dążąc do osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. Narzędziem wspomagającym osiągnięcie w/w celu jest monitorowanie procesu w zakresie, w jakim może	Prowadzony będzie monitoring w zakresie: - wykorzystania zasobów środowiskowych (wody, energii, surowców, paliw) - emisji odpadów - emisji ścieków

	on oddziaływać na środowisko. Zaleca się m. in. prowadzenie monitoringu w zakresie: – wykorzystania zasobów środowiskowych (wody, energii, surowców, paliw) – emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych – emisji hałasu – emisji odpadów – emisji ścieków – kontroli procesów technologicznych – kontroli produktów – kontroli magazynowania i składowania surowców i produktów	– kontroli procesów technologicznych – kontroli produktów – kontroli magazynowania odpadów
14.	Zaleca się prowadzenie pomiarów bezpośrednich dla ustalonych granicznych wielkości emisji w ustalonych miejscach poboru próbek, z ustaloną częstotliwością, ustalonymi metodami pomiarowymi, wymaganiami dotyczącymi sporządzania raportu.	Badanie jakości ścieków wykonywane będzie w punkcie poboru próbek i z częstotliwością ustaloną w pozwoleniu wodno-prawnym i odbiorcą ścieków. Jakość odprowadzanych ścieków przemysłowych (mieszanina ścieków przemysłowych i zanieczyszczonych wód opadowo – roztopowych), będzie monitorowana dwa razy w roku, w zakresie ustalonym w punkcie III.2. niniejszej decyzji w ostatniej studzience kontrolnej (ozn. K3), przed włączeniem do ogólnospławnej kanalizacji HSW – Wodociągi Sp. z o.o. Pobór próbek i ich analiza wykonywane będę na zlecenie przez akredytowane laboratorium metodami akredytowanymi (Polskie normy). Wymagania odnośnie raportu z badań określone są w procedurach akredytacyjnych laboratorium wykonującego badania.
15.	Przedkładanie wyników badań monitoringowych organom ochrony środowiska	Wykonywane w ramach sprawozdawczości i wnoszenia opłat za korzystanie ze środowiska będą przesyłane organom ochrony środowiska zgodnie z obowiązującym prawem. Wyniki pomiarów jakości ścieków przekazywane będą w układzie określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. nr 215, poz. 1366).
Dokument referencyjny *Przemysł przetwarzania odpadów* *sierpień 2006*		

Najlepsze dostępne techniki w zakresie ograniczania emisji hałasu		
	Wymogi BAT	Stan istniejący
16.	Zakład powinien posiadać Plan zarządzania hałasem który: a. opisuje główne źródła hałasu i wibracji (włączając w to rzadko występujące źródła); oraz najbliższe miejsca wrażliwe na hałas. Opis ten obejmuje następujące informacje dla każdego głównego źródła hałasu i wibracji w ramach instalacji: źródło i jego lokalizacja na skalowanym planie zakładu, czy hałas lub wibracje są ciągłe/sporadyczne, stałe lub ruchome, godziny pracy, opis hałasu lub wibracji, wkład do ogólnej emisji hałasu w zakładzie, np. zaklasyfikowany jako wysoki, średni lub niski, chyba że dostępne są dodatkowe dane, b. zapewnia powyższe informacje również w przypadku działania rzadko spotykanych źródeł hałasu i wibracji (takich jak operacje rzadko wykonywane/sezonowe, czyszczenie/konserwacja, dostawy do zakładu /odbiory/ transport lub działania poza godzinami pracy, awaryjne generatory lub pompy i badania alarmu), c. wyszczególnia odpowiednie badania, pomiary hałasu (które mogą obejmować szczegółowe oceny poziomów mocy akustycznej dla poszczególnych elementów zakładu) lub może być konieczne modelowanie w przypadku nowych lub istniejących instalacji, biorąc pod uwagę możliwość problemów związanych z hałasem. Realizacja planu hałasu i wibracji' zachęca operatorów do: d. odpowiedniego utrzymywania tych części zakładu lub sprzętu, których pogorszenie może spowodować zwiększenie poziomu hałasu (np. do przeprowadzania konserwacji łożysk, klimatyzatorów i substancji budynku, jak również wprowadzenia określonych środków tłumienia hałasu związanego z zakładem, sprzętem lub urządzeniami) e. obudowania hałaśliwych obszarów/działań wewnątrz budynków. W przypadku niektórych instalacji, hałas i wibracje mogą nie stanowić problemu środowiskowego	Dla objętej wnioskiem instalacji podejmowane będą działania zmierzające do ograniczenia emisji hałasu. W przypadku zauważenia zwiększonej emisji hałasu np. związanej z niesprawnością lub złym stanem technicznym, urządzenia będą wyłączane z eksploatacji i poddawane przeglądowi technicznemu i naprawiane.
Najlepsze dostępne techniki w zakresie zapobiegania zanieczyszczeniu gleby		
	Wymogi BAT	**Stan istniejący**
17.	Techniki zapobiegania zanieczyszczeniu gleby, wód podziemnych i powierzchniowych. a. zapewnienie szczelnych powierzchni obszarów operacyjnych, zapewnienie utrzymania systemów odwadniania i innych konstrukcji podpowierzchniowych,	Teren, na którym położona jest instalacja jest utwardzony, nieprzepuszczalny i skanalizowany. Kanalizacja wyposażona jest w urządzenia oczyszczające wody opadowe (separatory substancji

	b. wykorzystywanie nieprzepuszczalnej podstawy i wewnętrznego systemu odwadniania c. stosowanie oddzielnych systemów odwadniania i umożliwia oddzielenie określonych obszarów zakładu, w których dokonuje się obsługi, i łączenia odpadów, w celu zatrzymania potencjalnych wycieków, d. Zminimalizowanie obszaru instalacji oraz zminimalizowanie wykorzystania podziemnych zbiorników i rurociągów, e. Przeprowadzanie regularnego monitoringu instalacji.	ropopochodnych i zawiesiny). W zakładzie prowadzi się przeglądy okresowe i konserwacje urządzeń technologicznych, kontrole są przeprowadzane w wyznaczonych terminach. Usuwanie paliw pozostawionych w zbiornikach pojazdów (benzyna, olej napędowy, olej, płyn hamulcowy, płyn do spryskiwaczy, płyn chłodzący) wykonywane będą przy pomocy specjalistycznego sprzętu podciśnieniowego układu osuszania Drain Tower Hoppel Basic firmy SEDA który gwarantuje, że płyny z opróżnianych zbiorników będą spływać szczelnymi przewodami bezpośrednio do zbiorników przeznaczonych do ich przechowywania, umieszczonych na zewnątrz budynku pod zadaszoną wiatą. Stacja osuszania pojazdów z paliw, olejów i płynów eksploatacyjnych typu Drain Tower Hoppel Basic firmy SEDA jest wyposażona w elektroniczny sygnalizator wypełnienia zbiornika na olej, zapobiegający ewentualnemu przelaniu, a w przypadku nadmiernego jego wypełnienia, unieruchamia urządzenie. Do usuwania oleju z amortyzatora stosowane jest urządzenie SOG2 firmy SEDA współpracujące ze stacją osuszania pojazdów z wykorzystaniem jej systemu elektronicznej kontroli. Urządzenia Drain Tower Hoppel Basic i SOG2 firmy SEDA, wyposażone w przyrządy do iskrobezpiecznego nawiercania lub przebijania dna pojemników, skrzyni biegów, a także w przyrządy do przecinania przewodów z płynem. Przyrządy pracują w hermetycznym układzie, na podciśnieniu, pozwalają w sposób bezpieczny i kontrolowany usunąć olej ze skrzyni biegów w sposób automatyczny, bez możliwości rozlania odciąganego oleju. Na uszczelnionej i wyposażonej w wannę ociekową powierzchni

		wewnętrznego placu manewrowego, przy północnej ścianie hali stacji demontażu pojazdów, pod zadaszeniem zlokalizowano zbiorniki służące do przechowywania odpadów ciekłych niebezpiecznych. W punkcie XVII.3. pozwolenia nałożyłem obowiązek zapewnienia szczelności utwardzonego placu technologicznego z odpowiednimi spadkami w kierunku odwodnienia placu.
18.	Zabezpieczenie przed przedostaniem się zanieczyszczeń do wód i gruntu <u>Ogólne emisje do wody pochodzące ze standardowego przetwarzania odpadów:</u> Ścieki mogą powstawać w instalacjach w wyniku: – nieplanowanych zrzutów do odpływu, np. w wyniku pożaru. Celem minimalizacji tego zagrożenia należy organizować pracę instalacji w sposób ograniczający zagrożenie pożarowe, a sektory magazynowania odpadów organizować w sposób, uniemożliwiający mieszanie się wody gaśniczej ze znajdującymi się na terenie instalacji preparatami i substancjami w sposób umożliwiający tworzenie się mieszanin i ich wypływ poza teren instalacji na wypadek pożaru. – wyciek z obszaru magazynowania Pojemniki i powierzchnie magazynowe należy organizować w sposób uniemożliwiający wypływanie z nich płynnych nieczystości, w sposób niekontrolowany, w szczególności poza obszar magazynowania. – zrzut do odpływu dla wody deszczowej Powierzchnie zlewni należy wyznaczać w sposób uniemożliwiający odpływ zanieczyszczonej wody opadowej poza jej obszar, w szczególności na na powierzchnie biologicznie czynne – ścieki procesowe Procesy technologiczne, szczególnie związane z usuwaniem, magazynowaniem, transportem wewnątrzzakładowym i załadunkiem na pojazdy odbierające je, należy organizować w sposób uniemożliwiający ich rozlewaniem, i rozchlapywaniem, przy użyciu szczelnych pojemników, przystosowanych do selektywnego gromadzenia poszczególnych rodzajów odpadowych płynów technologicznych, w tym olejów i paliw.	Organizowanie miejsc magazynowania odpadów w zależności od ich rodzaju. Segregacja odpadów z demontażu pojazdów już na etapie ich demontażu. Zastosowanie w stacji demontażu sorbentów w celu uniknięcia ewentualnego przedostania się substancji ropopochodnych do kanalizacji. Pierwszy etap demontażu to odsysanie wszystkich płynów. Demontaż pojazdów w budynku wyposażonym w kanał i szczelną posadzkę. Wszystkie wymagające tego odpady przechowywane w pojemnikach w sposób adekwatny do rodzaju odpadu i uniemożliwiających jego przedostanie się do środowiska (szczelne pojemniki, zadaszenie). Sektor przyjmowania pojazdów zlokalizowany na niezadaszonej, utwardzonej, szczelnej powierzchni, której podłoże jest tak ukształtowane, aby wody opadowe nie spłukiwały z nich zanieczyszczeń do gruntu, wód gruntowych lub kanalizacji, lecz były kierowane do separatora substancji ropopochodnych i dalej do lub kanalizacji. Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych (w tym płynów) zlokalizowany w obiekcie budowlanym mającym utwardzone, szczelne podłoże, wyposażony w system odprowadzania odcieków

		kierowanych do separatora substancji ropopochodnych, zadaszenie oraz ściany boczne. Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia zlokalizowany na utwardzonej, szczelnej powierzchni. Sposób magazynowania chroniący przed uszkodzeniem oraz uniemożliwiający wycieki płynów eksploatacyjnych.
Najlepsze dostępne techniki w odniesieniu do efektywności energetycznej		
	Wymogi BAT	**Stan istniejący**
	Zarządzanie mediami i surowcami	
19.	1. rozpisanie zużycia i generowania energii według rodzaju źródła (tj. energia elektryczna, gaz, płynne paliwa tradycyjne, stałe paliwa tradycyjne i odpady) Obejmuje to: a. raportowanie informacji na temat zużycia energii z punktu widzenia dostarczonej energii b. zgłaszanie energii wysyłanej poza instalację c. sporządzenie informacji dotyczącej przepływu energii (na przykład bilansów energetycznych) ukazujących zużycie energii w całości procesu. 2. dążyć do ciągłego zwiększania efektywności energetycznej instalacji poprzez: a. opracowanie planu efektywności energetycznej b. stosowanie technik redukujących zużycie energii i tym samym redukujących emisje bezpośrednie (ciepło i emisje z generowania energii na miejscu) i pośrednie (emisje ze zdalnej elektrowni) c. definiowanie i obliczanie określonego zużycia energii przez działanie (lub działania), ustalanie kluczowych wskaźników wydajności w stosunku rocznym (np. MWh/tonę odpadów przetworzonych) 3. przeprowadzać wewnętrzną analizę porównawczą (np. w skali rocznej) zużycia surowców	Instalacje działające w zakładzie zasilane są energią elektryczną. Prowadzony jest stały monitoring zużycia energii, ze zwracaniem szczególnej uwagi na poprawność działania urządzeń, ich właściwy stan techniczny. Urządzenia pracujące na potrzeby działających instalacji są nowoczesne i zużywają minimalne ilości energii niezbędnej do prowadzenia procesów technologicznych. Wszystkie działania ukierunkowane są na jak najmniejsze zużycie czynników energetycznych. W instalacjach zastosowane zostały nowoczesne urządzenia wykorzystujące energię elektryczną w sposób optymalny. Przy doborze technologii procesu uwzględniono zużycie energii – pod kątem minimalizacji jej zużycia.

20.	Zapewnienie właściwej struktury i zarządzania systemami energetycznymi	Minimalizacja zużycia gazu ziemnego przez kocioł do celów grzewczych zapewniona będzie poprzez zastosowanie czujników temperaturowych. Optymalizacja zużycia paliw przez urządzenia i pojazdy zapewniona zostanie poprzez dbałość o stan techniczny pojazdów, kontrolę dopuszczalnego ładunku, technikę jazdy i wykorzystanie urządzeń pokładowych wspomagających technikę jazdy.
21.	– Redukcja zużycia wody – Optymalizacja zużycia energii elektrycznej	Monitorowanie zużycia wody. Stosowanie energooszczędnego oświetlenia, praca urządzeń rozpoczyna się po zgromadzeniu odpowiedniej ilości surowca. Utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym.
	Najlepsze dostępne techniki w zakresie wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych	
	Wymogi BAT	**Stan istniejący**
22.	**Redukcja zużycia wody i jej skażenia poprzez:** - wodoszczelność zakładu - regularne sprawdzanie zbiorników i rowów zwłaszcza znajdujących się poniżej poziomu ziemi - zastosowanie oddzielnych systemów ściekowych ze względu na poziom skażenia (woda deszczowa z dachu, deszczówka gruntowa, woda używana w procesie) - regularne audyty zużycia wody mające na celu redukcję jej zużycia i zapobieganie skażeniu wody - selektywne odzyskiwanie wody z deszczówki. - Posiadanie pełnej podbudowy betonowej na całym obszarze obróbki, połączonej z systemami zbierania ścieków, połączonymi ze zbiornikami magazynowymi lub kolektorami zbierającymi wodę deszczową i wszelkie wycieki. - Wody opadowe powinny być zbierane i oczyszczane przed zrzutem do odbiornika	Place technologiczne i magazynowe wykonane zostały jako szczelne, wyposażone w urządzenia do ujmowania, podczyszczania na separatorze substancji ropopochodnych i piasku Po oczyszczeniu ścieki wprowadzane będą do gminnego urządzenia kanalizacyjnego. Przekazywanie w/w ścieków do oczyszczenia zewnętrznemu podmiotowi jest rozwiązaniem właściwym. Z uwagi na pełne utwardzenie terenu i jego skanalizowanie nie występuje możliwość skażenia środowiska gruntowo-wodnego.
23.	**Utrzymanie właściwego stanu technicznego instalacji** Urządzenia techniczne do ciągłego pomiaru parametrów procesu należy poddawać corocznym przeglądom technicznym. Należy przechowywać dokumentację obejmującą	Prowadzony będzie monitoring technologiczny prowadzonych procesów, w zakresie określonym w punkcie VII. decyzji. Stan techniczny urządzeń wchodzących w skład instalacji jest b. dobry. Urządzenia poddawane

	wszystkie elementy instalacji oraz przechowywać późniejsze wyniki kontroli i przeglądów.	będą systematycznym przeglądom i konserwacjom. Remonty główne zlecane będą firmom specjalistycznym lub wykonywane we własnym zakresie. Pozostałe naprawy i konserwacje wykonywane są we własnym zakresie. W celu utrzymania dobrego stanu technicznego poszczególnych urządzeń wchodzących w skład instalacji wprowadzone zostały stosowne procedury kontroli i przeglądów. W zakładzie przeprowadzane będą audity wewnętrzne, audity kontrolne oraz coroczne kontrole WIOŚ.
Najlepsze dostępne techniki w zakresie zapobiegania sytuacjom awaryjnym i nieszczęśliwym wypadkom		
	Wymogi BAT	**Stan istniejący**
24.	**Sytuacje awaryjne i zapobieganie nieszczęśliwym wypadkom** Zgodnie z zasadami ustawy – Prawo ochrony środowiska Zakład zobowiązany jest: – „podjąć środki zapobiegające poważnym awariom przemysłowym lub zmniejszających do minimum powodowane przez nie zagrożenia dla środowiska" (art. 207 ust. 1 ustawy Poś); – określić sposoby zapobiegania awariom, także w sytuacjach, gdy zakład nie jest zaliczony do instalacji mogących spowodować „poważną awarię" (art. 208 ust. 2 pkt 2f Poś). Zasięg oddziaływania i zagrożenie dla zdrowia ludzi i środowiska w przypadku zaistnienia awarii w omawianej instalacji uznaje się za niewielkie. Głównym zagrożeniem jest ryzyko zaistnienia pożaru. Zaleca się stosowanie, powszechnie przyjętych w przemyśle, standardowych procedur zapobiegania i postępowania w sytuacjach awaryjnych. Wymaga się podjęcia wszelkich niezbędnych środków w celu zapobiegania i ograniczania skutków poważnych awarii. Instalacje muszą mieć wdrożoną politykę przeciwdziałania poważnym awariom oraz system zarządzania bezpieczeństwem.	Firma WTÓR – STEEL Sp. z o. o. posiada opracowane instrukcję postępowania w sytuacjach awaryjnych w stacji demontażu pojazdów oraz instrukcję bezpieczeństwa pożarowego. –Pracownicy będą informowani, między innymi, o zagrożeniach dla zdrowia, bezpieczeństwa i zagrożeniach dla środowiska. Instrukcje działania będą dostępne i przestrzegane. <u>Prowadzone będą</u>: -szczegółowa kontrola wizualna przyjmowanych odpadów, -szczelne place składowe i trasy komunikacyjne, -kanalizacja deszczowa wyposażona w urządzenia podczyszczające, -zastosowanie systemów zabezpieczających przed pożarem -i wybuchem, -zamontowane hydranty p.poż., i ręczny sprzęt gaśniczy, -wentylacja hal warsztatowych, -wyposażenie instalacji w sorbenty, piasek, szmaty), okresowe szkolenia pracowników.
Najlepsze dostępne techniki w zakresie ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami		
	Wymogi BAT	**Stan istniejący**
25.	Posiadanie systemu gwarantującego śledzenie procesu przerobu odpadu oraz jego rejestracja i dokumentowanie Monitoring ilości odpadów przyjmowanych,	Prowadzona będzie kontrola wizualna przyjmowanych odpadów w celu określenia odpowiedniego sposobu postępowania.

	poddawanych procesowi odzysku i wytwarzanych. Magazynowanie odpadów w odpowiednich pojemnikach.	Wyselekcjonowane zostają substancje niebezpieczne, wybuchowe i wymagające indywidualnego traktowania. Określone są procedury przyjmowania i kwalifikacji przyjmowanych surowców (odpadów) oraz odpowiednie ich magazynowanie. Prowadzona jest ewidencja odpadów zgodnie z obowiązującym prawem. Organizacyjnie wyodrębnione sektory w stacji demontażu pojazdów, wyposażone w odpowiednie pojemniki, magazyn na zdemontowane części pojazdów przeznaczone do ponownego użycia.
26.	**Transport i przeładunek odpadów** – lokalizacja obszarów magazynowania lokalizacji obszarów magazynowania winna uwzględniać rodzaj magazynowanej substancji, stan jej skupienia, rodzaj wykorzystywanych pojemników oraz sposób ich opróżniania – infrastruktura obszarów magazynowania Przy organizacji obszary magazynowania należy uwzględnić strefy dojazdu, załadunku oraz odbioru zgromadzonych w nich substancji – stan zbiorników, beczek, pojemników i innych kontenerów Stan techniczny palet, pojemników i innych opakowań, winien na bieżąco być kontrolowany, natomiast opakowania wymienne powinny być rewidowane przy każdorazowej ich wymianie – zarządzanie zapasami Odbiór substancji winien być planowany w sposób gwarantujący rezerwę przestrzeni magazynowej. Nie należy dopuszczać do przepełnienia pojemników, bądź magazynowania substancji w opakowaniach i miejscach na ten cel nieprzeznaczonych – magazynowanie segregowane Substancje, preparaty i odpady należy magazynować z uwzględnieniem rodzaju substancji, stanu jej skupienia, rodzaj wykorzystywanych pojemników oraz sposób ich opróżniania – zabezpieczenie w celu ochrony środowiska i zdrowia pracowników Substancje, preparaty i odpady należy magazynować z uwzględnieniem ewentualnego ich oddziaływania na	– Przeładunek i transport odpadów ciekłych odbywać się będzie szczelnymi układami. – Przy przekazywaniu odpadów płynnych wykorzystywane będą układy podciśnieniowe, bądź przekazywane one będą w pojemnikach, w których zostały zmagazynowane. Nie będzie stosowane jakiekolwiek przelewania substancji, preparatów i odpadów płynnych Przy załadunku i transporcie odpadów stałych mogą powstać emisje pyłów. W celu zminimalizowania tych emisji na terenie zakładu wprowadzone zostanie ograniczenie prędkości dla wszystkich pojazdów .

	środowisko i zdrowie ludzi.	
27.	Magazynowanie odpadów zgodnie z oceną ryzyka związanego z ich właściwościami, tak aby ryzyko potencjalnego uwolnienia zanieczyszczeń było zminimalizowane.	Odpady przetwarzane i wytworzone magazynowane będą w miejscach magazynowania zapewniających minimalne emisje do środowiska. Magazynowanie wytworzonych odpadów niebezpiecznych odbywać się będzie w budynku magazynowym lub pod zadaszeniem, w szczelnych zbiornikach i pojemnikach. Pomieszczenia magazynowe będą wyposażone w szczelne izolowane podłoża. Magazynowanie przyjętych odpadów niebezpiecznych (pojazdów wycofanych z eksploatacji) odbywać się będzie w wydzielonym sektorze, na uszczelnionym placu, wykonanym zgodnie z prawem krajowym. Wytworzone odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą na utwardzonych, izolowanych od podłoża placach, wyposażonych w system odprowadzania ścieków opadowych.
28.	Zaleca się rejestrowanie i odpowiednio długie przechowywanie danych (z zakresu gospodarki odpadami), takich jak: – skład odpadów, – ilości odpadów, – sposób usuwania odpadów, – ilości odpadów przekazanych do odzysku i recyklingu, rejestracja przewoźników, odbiorców odpadów oraz miejsc gospodarki odpadami	Wszystkie te czynności będą wykonywane w ramach sprawozdawczości o korzystaniu ze środowiska oraz ewidencjonowania odpadów. Dokumenty przechowywane będą przez okres 5 lat zgodnie z polskim prawem.
Wymogi rozporządzenia Ministra Środowiska z dn. 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).		
	Wymogi BAT	**Stan istniejący**
29.	Teren stacji demontażu powinien być zabezpieczony przed dostępem osób postronnych	Teren stacji od strony północnej, wschodniej i południowej jest ogrodzony, natomiast od strony zachodniej przylega do innej instalacji stanowiącej własność Zarządzającego, ogrodzonej z pozostałych stron.
30.	Stację demontażu wyposaża się w separator substancji ropopochodnych o wydajności dostosowanej do powierzchni objętej systemem odprowadzania odcieków.	Ścieki odprowadzane będą poprzez studzienkę wpustową i separator substancji ropopochodnych o przepływie 10 dm^3 / s.
31.	Na terenie stacji demontażu wyznacza się pomieszczenie do przyjmowania i obsługi osób przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji,	W budynku stacji, w sektorze I wyznaczono pomieszczenie do przyjmowania i obsługi osób

	wyposażone w szafę metalową służącą do przechowywania dokumentów pojazdów.	przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji, wyposażone w szafę metalową służącą do przechowywania dokumentów pojazdów.
32.	Na terenie stacji demontażu organizacyjnie wyodrębnia się sektory	Sektor I – przyjmowania pojazdów Sektor II - magazynowania pojazdów przyjętych Sektor III - usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych Sektor IV - demontażu przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia, odzysku lub recyklingu Sektor V magazynowania wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia, odzysku lub recyklingu Sektor VI magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
33.	Sektor magazynowania przyjętych pojazdów lokalizuje się na utwardzonej, szczelnej powierzchni nie mniejszej niż 200 m^2, z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych	Na terenie stacji wyznaczono Sektor magazynowania przyjętych pojazdów na utwardzonej, szczelnej powierzchni 252 m^2, z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych
34.	Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, lokalizuje się w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone, szczelne podłoże wyposażone w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych, z zadaszeniem oraz ścianami boczne zabezpieczającymi przed czynnikami atmosferycznymi.	W budynku stacji wyznaczono sektory: III - usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych IV - demontażu przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia, odzysku lub recyklingu posiadające utwardzone, szczelne podłoże wyposażone w system odprowadzania odcieków kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.
35.	Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia, lokalizuje się w obiekcie budowlanym.	
36.	Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia lokalizuje się na utwardzonej, zadaszonej powierzchni.	W budynku stacji wyznaczono sektor V do magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia, na utwardzonej powierzchni w pomieszczeniu stacji demontażu.
37.	Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów lokalizuje się na	Sektor VI - magazynowania odpadów pochodzących z demontażu

	utwardzonej powierzchni	pojazdów, umieszczono w hali stacji demontażu oraz na zadaszonej części utwardzonego, szczelnego, nieprzepuszczalnego dla olejów, paliw i płynów placu, wykonanego z betonu asfaltowego, wyprofilowanego ze spadkiem w kierunku północnym w kierunku odwodnienia.
38.	Demontaż pojazdów prowadzi się w sposób polegający na usuwaniu paliw, płynów i czynnika chłodniczego, oraz demontażu części	W budynku stacji wyznaczono sektory: III - usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych IV - demontażu przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia, odzysku lub recyklingu W których prowadzone są wszystkie procesy związane z „osuszaniem" oraz demontażem pojazdów
Wymogi ustawy z dn. 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2015 r. poz. 140),		
	Wymogi BAT	**Stan istniejący**
39.	Przedsiębiorca prowadzący stację demontażu powinien zapewniać bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi przetwarzanie pojazdów wycofanych z eksploatacji i powstających z nich odpadów.	Stacja demontażu pojazdów została wyposażona we wszystkie elementy zapewniające bezpieczne dla środowiska i zdrowia ludzi zbieranie pojazdów wycofanych z eksploatacji, a szczególności: - Powierzchnie służące do zbierania, magazynowania oraz demontażu pojazdów zostały wyznaczone na szczelnych powierzchniach z ujęciem i odprowadzeniem zanieczyszczonych wód opadowych oraz ścieków przemysłowych do kanalizacji ogólnospławnej obcego podmiotu po ich podczyszczeniu w separatorze. - Sektory demontażu pojazdów zostały wyposażone w urządzenia do ujmowania zanieczyszczonego powietrza. - Procesy demontażu prowadzone będą wyłącznie w pomieszczeniach technologicznych, wewnątrz budynku stacji demontażu. Pracownicy zatrudnieni w stacji będą posiadali właściwe uprawnienia do obsługi maszyn i urządzeń, w szczególności wynikające z innych

		aktów prawnych
40	Przedsiębiorca prowadzący stację demontażu jest obowiązany do przyjęcia każdego pojazdu wycofanego z eksploatacji, który posiada cechy identyfikacyjne pojazdu, o których mowa w art. 66, ust. 3 a, pkt 1 ustawy z 20.06.1997 r. – Prawo o ruchu drogowym, z zastrzeżeniem ust. 7 i 7a.	Do demontażu będą przyjmowane wszystkie pojazdy wycofane z eksploatacji, a w przypadku, gdy 1) pojazd nie jest zarejestrowany na terytorium kraju, 2) jest niekompletny, 3) zawierał będzie inne odpady, które nie pochodzą z pojazdu. pobierana będzie od właściciela pojazdu opłata
41	Przedsiębiorca prowadzący stację demontażu jest obowiązany do sporządzenia rocznego sprawozdania zawierającego informacje, o których mowa w art. 75, ust. 2, pkt 1 i 4 ustawy z 14.12.2012 r. o odpadach, na zasadach i w trybie określonych w tej ustawie.	Z rodzaju, ilości, oraz sposobu demontażu pojazdów sporządzane będzie roczne sprawozdanie zawierające informacje, o których mowa w art. 75, ust. 2, pkt. 1 i 4 ustawy z 14.12.2012 r. o odpadach, na zasadach i w trybie określonych w tej ustawie.

Z analizy dokumentów referencyjnych wynika, że dzięki zastosowaniu odpowiednich procedur, rozwiązań technicznych i organizacyjnych, zasad magazynowania substancji niebezpiecznych oraz nadzorem nad procesami technologicznymi w instalacji i prowadzeniu monitoringu emisji zanieczyszczeń emitowanych do środowiska, ryzyko wpływu instalacji na środowisko zostanie ograniczone. Uwzględniając powyższe okoliczności uznano, że instalacja której dotyczy wniosek spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 i art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.
Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji realizowana została zgodnie z ustawą z dn. 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2015 r. poz. 140) oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dn. 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2005 r. Nr 143 poz. 1206 ze zm.).

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że Inwestor posiadał będzie możliwości techniczne i organizacyjne do prowadzenia działalności w zakresie demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.
Nie wystąpi oddziaływanie instalacji poza teren, do którego operator posiada tytuł prawny, w związku z tym nie wskazano na konieczność utworzenia terenu ograniczonego użytkowania zgodnie z wymogami art. 211 ust. 9 ustawy Prawo ochrony środowiska. Z ustaleń postępowania wynika, że nie będą występować oddziaływania transgraniczne, w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Z materiałów do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku, dotrzymywane będą standardy jakości środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

W świetle powyższego stwierdzono, że aktualnie instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki i orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.
2. Zgodnie z art. 21a ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2015 r. poz. 140 t.j.) przedsiębiorca prowadzący stację demontażu pojazdów podlega wpisowi do rejestru, o którym mowa w ustawie z dn. 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
3. W przypadku naruszenia przez prowadzącego instalację warunków niniejszej decyzji pozwolenie zintegrowane może zostać cofnięte w trybie art. 194 lub 195 ustawy Prawo ochrony środowiska.
4. Zgodnie z art. 76 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska na 30 dni przed terminem oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji realizowanych jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, inwestor jest obowiązany poinformować wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o planowanym terminie oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji.

Opłata skarbowa w wys. 506 zł
uiszczona w dniu 9 listopada 2015 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU OCHRONY ŚRODOWISKA

MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

Otrzymują:
1. Wtór – Steel Sp. z o.o.,
ul. Władysława Grabskiego 12, 37-450 Stalowa Wola,
2. OS.I.
3. a/a

Do wiadomości:
1. Minister Środowiska ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Prezydent Miasta Stalowa Wola
3. PWIOŚ ul. gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów